

ALZMETALL
we drive productivity

iTRONIC BOHRMASCHINEN KATALOG 69i



FIRMENPORTRAIT



ALZMETALL Deutschland



ALZMETALL Machine Tools (Taicang, China)

ALZMETALL ist ein Unternehmen mit internationalem Ruf und weltweiten Aktivitäten. Seit mehr als sieben Jahrzehnten sind wir führend in der Technologie des Bohrens, FräSENS und Gießens. Unsere Produkte haben sich im Maschinenbau, in der Luft- und Raumfahrtindustrie, der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie im breiten Mittelstand des produzierenden Gewerbes tausendfach bewährt. Wir stützen uns auf die Erfahrung von mehr als 230.000 ausgelieferten Maschinen.

Wir legen großen Wert auf Präzision, Leistung und Qualität aller unserer Produkte. Mit der eigenen Gießerei erzeugen wir nicht nur den Grau- und Sphäroguss für unsere eigenen Maschinen, sondern sind u. a. auch Lieferant für den Werkzeugmaschinenbau im In- und Ausland.

In unserer offenen Firmenkultur, die Innovation und Leistungsbereitschaft fördert, orientieren wir uns dabei stets an Spitzentechnologie zum wirtschaftlichen Mehrwert für unsere Kunden.

Mit der Entwicklung der GS-Baureihe haben wir hochdynamische und extrem steife Bearbeitungszentren gemäß unserem Anspruch „we drive productivity“ entwickelt.

Seit 2016 finden Sie ALZMETALL auch als Vertriebs- und Service Gesellschaft in China.

ALZMETALL Machine Tools (Taicang) Co., Ltd., Dong Ting Building, Room 1612, No 319, Middle Zheng He Road, 215400 Taicang, Jiangsu Province.

BEARBEITUNGSZENTREN

ALZMETALL entwickelt und produziert FräSBearbeitungszentren in 3- und 5-Achsversion für Simultan- und Drehbearbeitung und setzt auch auf die Antriebstechnik mit Torque-Motoren.



BOHRMASCHINEN

Im Geschäftssegment Bohrmaschinen ist ALZMETALL Marktführer. Diese Marktführerschaft ist stetig gewachsen seit 1947, als das Unternehmen bereits zwei Jahre nach seiner Gründung mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von Industriebohrmaschinen in Serie begann. Eindrucksvoll ist die Zahl von über 210.000 hergestellten Bohrmaschinen, die durch die Leistungsfähigkeit und die Technologieführerschaft weltweit überzeugen konnten.



*Flexible Fertigungszelle mit Palettenbahnhof.
In der eigenen Fertigung werden Bearbeitungszentren von ALZMETALL eingesetzt.*



Montagelinie Bohrmaschinen

WAS ZEICHNET ALZMETALL-BOHRMASCHINEN BESONDERS AUS?

Mehrwert für unsere Kunden

- ★ Profundes Guss Know-How aus der eigenen Gießerei ermöglicht einzigartigen Säulenquerschnitt unserer Bohrmaschinen.
+ minimale Aufbäumung unter Bohrkrafteinwirkung
+ Schiefstellung der Werkzeugachse weit unter den zulässigen DIN-Werten
- ★ Spezielle Verbindung von Bohrmaschinenkopf und -säule gewährleistet Rechtwinkligkeit zum Maschinentisch in höchster Qualität.
- ★ Stetiger Innovations- und Konstruktionstransfer als Hersteller von Bearbeitungszentren in die ALZMETALL Bohrmaschinen-Entwicklung und Produktion.



**Wir setzen Standards -
auch serienmäßig:**

- ★ **TFT - LCD-Display
mit Touch-Funktion**
- ★ **Gewindeschneid-
einrichtung bei allen
AX und AB Modellen**
- ★ **Integrierte
Bohrtiefenanzeige
mit Touch-Nullpunkt-
übernahme**
- ★ **Virtuelle Bohrtiefen-
Skala im Display**
- ★ **Stufenlose
Drehzahlverstellung**
- ★ **24 Monate
Gewährleistung**
- ★ **Exklusives Design**

Inhaltsverzeichnis

iTRONIC BOHRMASCHINEN BOHRSCHRAUBSTOCK ALZ 220 OPTIONEN

ALZTRONIC

Schnelle, präzise
KLEINBOHRMASCHINEN
in 230 V für Ausbildung,
Labore und Fertigung zum
Top-Einstiegspreis

ALZSTAR

Die preisorientierte
START-UP-Reihe
beim universellen Bohren

AX

Bohren in
TOP-QUALITÄT
mit umfangreichen Optionen

AB

Die **TRENDSETTER**
beim Leistungsbohren
unvergleichbar und präzise

ALZFLOW AB-FLOW

THERMO-FLIESSBOHRVERFAHREN,
der spanlose Fertigungsprozess

RADIALE

AUSLEGERMODELLE
für schwere und sperrige Werkstücke

RFT

1-6 BOHR-STATIONEN

Zubehör

Sonderausstattungen

Frachttabelle Deutschland

TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion
Bohrschraubstock ALZ 220
Optionsbeispiele

Integrierter Technologierechner,
Bohrschraubstock ALZ 220
Kombibohrtisch, Bohrtiefen-Feineinstellung,
Riementechnologie, Kühlmittel A,
Gewindeschneideinrichtung,

Seite 6/7

Tischbohrmaschinen
ALZTRONIC i6/i9/i12/i14/i16

Bohrvermögen 6/9/12/14/16 mm
Bohrfutterkegel B 16 / Morsekonus 2

Seite 8/9

Tisch- und Säulenbohrmaschinen
ALZSTAR 18-T/S, ALZSTAR 23/30/40 iTRONIC

Bohrvermögen 18/23/30/40 mm
Morsekonus 2 / 3 / 4

Seite 10/13

Tisch- und Säulenbohrmaschinen
AX 2/3/4 iTRONIC

Bohrvermögen 23/40/55 mm
Morsekonus 2/3/4

Seite 14/19

Säulen- und Halbständerbohrmaschinen
AB 26/34/40 iTRONIC, AB 50/SV

Bohrvermögen 30/40/50/60 mm
Morsekonus 3/4

Seite 20/25

Säulen- und Halbständerbohrmaschinen
ALZFLOW 30 iTRONIC/AB-FLOW 40 iTRONIC

Fließbohrvermögen 12/20 mm
Morsekonus 3/4

Seite 26/29

Radialbohrmaschinen
AB 30/R-1000, AB 30/R-1400

Bohrvermögen 45/50 mm
Morsekonus 4

Seite 30

Reihenbohrmaschinen
RFT 20/1
RFT 2 / RFT 3

Bohrvermögen 23 – 55 mm
Morsekonus 2 – 4

Seite 31/33

Gleitkreuztische, Spindelkreuztische, Auflegeschraubstöcke, Schnellspan-Bohrfutter, Kegeldorne, Reduzierhülsen,
Austreiber

Seite 34/35

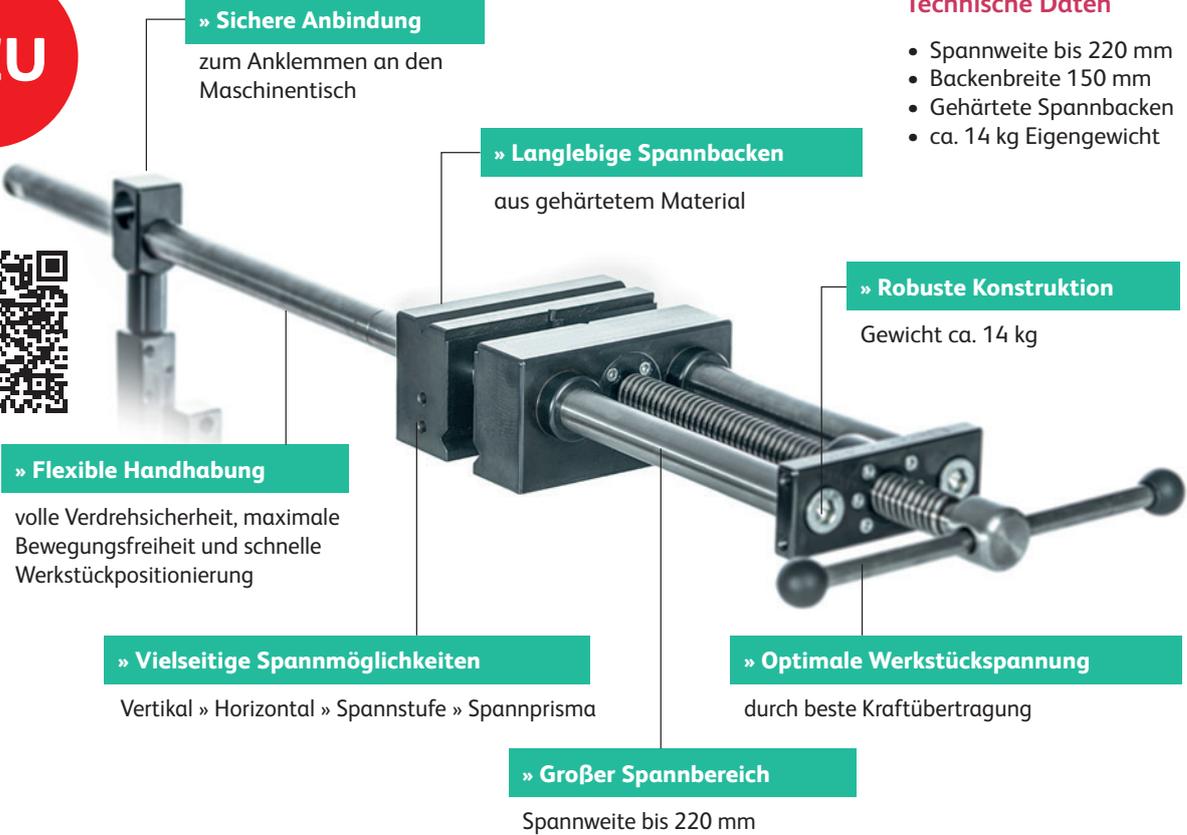
für ausgewählte Maschinentypen: Fußschalter, Maschinentische, Sonder-Lackierung etc. /Konfigurationshilfe

Seite 36

Seite 37

NEU IM SORTIMENT – BOHRSCHRAUBSTOCK ALZ 220





» Sichere Anbindung
zum Anklempen an den Maschinentisch

» Langlebige Spannbacken
aus gehärtetem Material

» Robuste Konstruktion
Gewicht ca. 14 kg

» Flexible Handhabung
volle Verdrehsicherheit, maximale Bewegungsfreiheit und schnelle Werkstückpositionierung

» Vielseitige Spannmöglichkeiten
Vertikal » Horizontal » Spannstufe » Spannprisma

» Optimale Werkstückspannung
durch beste Kraftübertragung

» Großer Spannbereich
Spannweite bis 220 mm

Technische Daten

- Spannweite bis 220 mm
- Backenbreite 150 mm
- Gehärtete Spannbacken
- ca. 14 kg Eigengewicht

- » Im Standard geeignet für Maschinen des aktuellen Bohrmaschinenprogramms ab Säulendurchmesser 115.
- » Weitere Klemmhaltervariationen auf Anfrage.

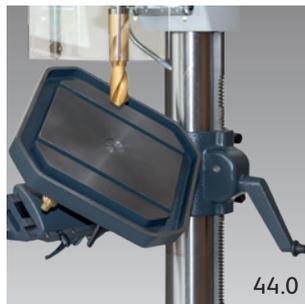
OPTIONEN



24.0

Kühlmittelanlage A

(nicht für Halbständerbohrmaschinen). Die Kühlmittelanlage besteht aus Kühlmittelgrundplatte mit aufgesetzter Pumpe, einschließlich Motorschutzschalter und kompletter Armatur.



44.0

Kombinations-Bohrtisch

Der kombinierte Bohrtisch bewährt sich besonders für die Bearbeitung von Werkstücken, die unter verschiedenen Winkelstellungen gebohrt werden müssen.



50.6

Bohrtiefen-Feineinstellung

Die Bohrtiefen-Feineinstellung ermöglicht eine präzise und rasche Einstellung oder Korrektur der Bohrtiefe.



20.5

Gewindeschneideinrichtung

Durch die Gewindeschneideinrichtung lassen sich Maschinen noch wirtschaftlicher einsetzen. Sie ermöglicht die Umkehrung des Rechtslaufs der Bohrspindel in den Linkslauf – bei beliebiger Tiefeneinstellung – und schaltet in der Pinolenausgangsstellung die Spindel automatisch wieder in den Rechtslauf. Die Gewindetiefe kann sowohl über den Tiefenanschlag, den Fußschalter (Pos. 20.5) und das Display bestimmt werden.



AB 40
iTRONIC

Riementechnologie

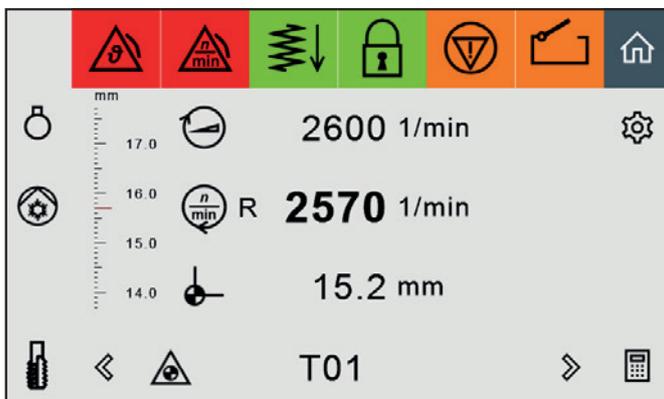
Stufenlose Drehzahlverstellung mit hochwertigem Riemenstellgetriebe und nachgeschaltetem, leistungsstarkem 2-stufigen Riemenshaltgetriebe.

Die Preise gelten nicht für nachträglich bestellte Optionen, Zubehöre und Ersatzteile sowie deren Einbau bzw. Umbau der Maschine.

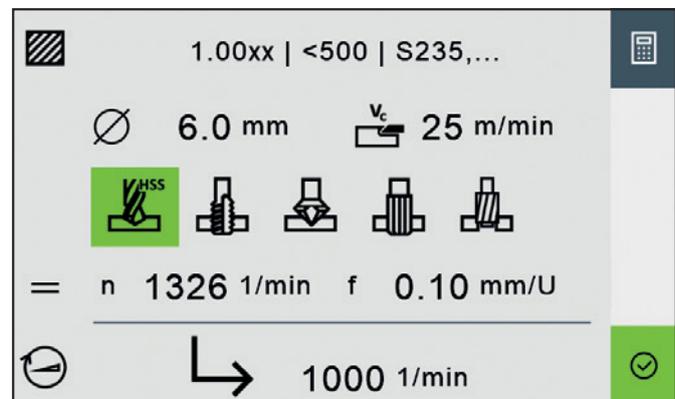
iTRONIC BOHRMASCHINEN MIT TFT - LCD-DISPLAY MIT TOUCH-FUNKTION

Mehrwert der neuen iTRONIC Bohrmaschinen durch Standardfunktionen

- Touch-fähiges 5“ oder 7“ Display mit kratzresistenter Glasoberfläche
- Optimale Lesbarkeit für den Bediener
- Einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme
- Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl – Sollwert
- Drehzahlanzeige – Istwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme (Bohrbeginn)
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display (Sicherheit)
- Hauptschalter, abschließbar
- Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
- Steuerspannung 24 V
- Serviceinformationen
- Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Bremsfunktion der Spindel – nur ALZTRONIC (Sicherheit)
- Automatische Drehzahlregelung bei AB 40 iTRONIC und bei AB-FLOW 40 iTRONIC
- Einstellbares Display-Timeout



Display Hauptbildschirm



Display Technologierechner [Option]

Mehrwert durch Optionen

- Technologierechner im Display
Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs.
 - + Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Schnittgeschwindigkeit $V_c = \text{m/min}$
UND
Auswahl des Fertigungsverfahrens Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben
ODER
 - + Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Auswahl aus der Materialtabelle
UND
Auswahl des Fertigungsverfahrens Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben
 - + Übernahme der Spindeldrehzahl als Sollwert
- Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
- Bohrtiefensteuerung mit Schaltfunktionen AUTODIGIT (nur AB-Maschinen)
- LED-Maschinenleuchte mit Schaltfunktionen
- Kühlmittelanlage mit Schaltfunktionen
- Energieeinsparung durch automatische Zu- und Abschaltung von Licht und Kühlmittel [bei ALZSTAR, AX, AB iTRONIC]
- Fußschalter und Komfort-Griffkreuzschaltung zur Spindeldrehrichtung bei AB-Maschinen

TISCHBOHRMASCHINEN MIT BOHRKOPF-HÖHENVERSTELLUNG

Bohrvermögen 6/9/12 mm

Abb. mit Optionen



	ALZTRONIC i6	ALZTRONIC i9	ALZTRONIC i12
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	6 mm	9 mm	12 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 6	M 8	M 10
Bohrfutteraufnahme Außenkegel*	B 16	B 16	B 16
Spindelhub	40 mm	40 mm	40 mm
Ausladung	200 mm	200 mm	200 mm
Säulendurchmesser	50 mm	50 mm	50 mm
Maschinentisch	ohne	ohne	ohne
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	110/250 mm	110/250 mm	110/250 mm
Vorschub	von Hand	von Hand	von Hand
Bohrkopf-Höhenverstellung (Trapezgewindetrieb)	Handrad	Handrad	Handrad
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	670 mm	670 mm	670 mm
Nettogewicht ca.	64 kg	64 kg	64 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor	0,7 kW	0,7 kW	0,7 kW
Spindeldrehzahlen	700 - 10000 min ⁻¹	390 - 6500 min ⁻¹	250 - 5000 min ⁻¹

Serienmäßige Ausrüstung

5" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion:

Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Wechselstrommotor 230 Volt, 50 Hz

Anschlussstecker fertig montiert, Kabellänge 2 m

Drehzahlverstellung stufenlos mittels Potentiometer

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp (Spindelhalt durch Bremsfunktion)

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Stabile Kartonverpackung LxBxH: ca. 800 x 600 x 1050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg

TISCHBOHRMASCHINEN MIT MASCHINENTISCH-HÖHENVERSTELLUNG

Bohrvermögen 14/16 mm

Abb. mit Optionen



	ALZTRONIC i14	ALZTRONIC i16
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	14 mm	16 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 10	M 12
Kurzspindel	MK 2	MK 2
Spindelhub	80 mm	80 mm
Ausladung	190 mm	190 mm
Säulendurchmesser	65 mm	65 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Maschinentisch min./max.	75/357 mm	75/357 mm
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	437/437 mm	437/437 mm
Vorschub	von Hand	von Hand
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel	Handkurbel
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	825 mm	825 mm
Nettogewicht ca.	83 kg	83 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor	0,7 kW	0,7 kW
Spindeldrehzahlen	230 - 4.000 min ⁻¹	100 - 2.000 min ⁻¹

OPTIONEN

09.	Unterschrank für ALZTRONIC , B x T x H 700 x 600 x 840 mm, Nettogewicht ca. 48 kg
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktion im Display, Anschlußspannung 24 V.
37.5	Technologierechner im Display . Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
800481	Schnellspann-Bohrfutter SPIRO SK 10 mit B16 Innenkegel*, Spannweite 0-10 mm. Für Spindeldrehzahl bis max. 10000 min ⁻¹ und Rechts-Linkslauf geeignet. (für ALZTRONIC i6, i9 und i12)
800483	Schnellspann-Bohrfutter SPIRO SK 13S mit B16 Innenkegel* Spannweite 1-13 mm. Für Spindeldrehzahl bis max. 8000 min ⁻¹ und Rechts-Linkslauf geeignet. (für ALZTRONIC i6, i9 und i12)
08.1	Verpackung Unterschrank , B x T x H 1200 x 800 x 1300 mm, Verpackungsgewicht ca.16 kg

Weitere Schnellspann-Bohrfutter und Kegeldorne siehe Seite 35 (für ALZTRONIC i14 und ALZTRONIC i16)

TISCHBOHRMASCHINEN MIT MASCHINENTISCH-HÖHENVERSTELLUNG

Bohrvermögen 18 mm

Abb. mit Optionen



	ALZSTAR 18-T/S
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	18 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 12
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 14
Kurzspindel	MK 2
Spindelhub	80 mm
Ausladung	190 mm
Säulendurchmesser	65 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	75/357 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	437/437 mm
Vorschub	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	840 mm
Nettogewicht ca.	110 kg
Antrieb	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,37 / 0,55 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹

Serienmäßige Ausrüstung

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar

Anschlusskabel (ohne Stecker, Kabellänge 2 m)
Schutzart IP 54
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003,
PANTONE 7545c, schwarz

OPTIONEN

- | | |
|-------------|--|
| 09. | Unterschrank für ALZSTAR 18-T/S , B x T x H 700 x 600 x 840 mm, Nettogewicht ca. 48 kg |
| 12. | LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65 |
| 08. | Verpackung Einwegverpackung, L x B x H ca. 800 x 600 x 1050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg |
| 08.1 | Verpackung Unterschrank , B x T x H 1200 x 800 x 1300 mm, Verpackungsgewicht ca. 16 kg |

TISCHBOHRMASCHINEN MIT MASCHINENTISCH-HÖHENVERSTELLUNG

Bohrvermögen 23 mm

Abb. mit Optionen



	ALZSTAR 23-T iTRONIC
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	23 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 14
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 16
Kurzspindel	MK 2
Spindelhub	100 mm
Ausladung	250 mm
Säulendurchmesser	90 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	370 x 300 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm
Abstand Spindel-Maschinentisch min./max.	125 / 455 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	320 x 250 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	625/625 mm
Vorschub	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1095 mm
Nettogewicht ca.	155 kg
Antrieb	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW
Spindeldrehzahlen	125-2400 min ⁻¹
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
Steuerspannung 24 Volt
Schutzart IP 54
Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003,
 PANTONE 7545c, schwarz

OPTIONEN

09.1	Unterschrank , B x T x H 750 x 700 x 840 mm, Nettogewicht ca. 66 kg
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
25.	Kühlmittelanlage B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
08.	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H 1100 x 800 x 1400 mm, Verpackungsgewicht ca. 45 kg
08.1	Verpackung Unterschrank , B x T x H 1200 x 800 x 1110 mm, Verpackungsgewicht ca.16 kg

SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 23/30 mm

Abb. mit Optionen



	ALZSTAR 23 iTRONIC	ALZSTAR 30 iTRONIC
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	23 mm	30 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 14	M 16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 16	M 20
Kurzspindel	MK 2	MK 3
Spindelhub	100 mm	140 mm
Ausladung	250 mm	293 mm
Säulendurchmesser	90 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	370 x 300 mm	514 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	140/670 mm	132/724 mm
Vorschub	Hand	Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1770 mm	1790 mm
Nettogewicht ca.	175 kg	260 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	125-2400 min ⁻¹	225-4300 min ⁻¹
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW	1,0/1,6 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung
Steuerspannung 24 Volt
Schutzart IP 54
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003,
 PANTONE 7545c, schwarz

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
25.	Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
03.	Verankerungsteile (Satz)
08.	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 40 mm

Abb. mit Optionen



	ALZSTAR 40 iTRONIC	ALZSTAR 40 iTRONIC-V
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 24	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 3
Spindelhub	120 mm	120 mm
Ausladung	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	514 x 360 mm	514 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117/701 mm	117/701 mm
Vorschub	Hand	0,10 + 0,20 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1840 mm	1840 mm
Nettogewicht ca.	270 kg	285 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 1500 / 3000 min ⁻¹	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW
Spindeldrehzahlen	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹

Serienmäßige Ausrüstung

7“ TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT
Hauptschalter, abschließbar
Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt
Schutzart IP 54
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003,
 PANTONE 7545c, schwarz
Vorschubüberlastsicherung bei ALZSTAR 40 iTRONIC-V
Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung; nur für
 ALZSTAR 40 iTRONIC-V

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
25.	Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
47.1.2	Kurzspindel MK4
03.	Verankerungsteile (Satz)
08.	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

TISCH- UND SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 23 mm

Abb. mit Optionen



	AX 2-T iTRONIC	AX 2 iTRONIC
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	23 mm	23 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 14	M 14
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 16	M 16
Kurzspindel	MK 2	MK 2
Spindelhub	85 mm	85 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	370 x 300 mm	370 x 300 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm	2 x 14 x 160 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	125/455 mm	140/670 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel	Handkurbel
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	320 x 250 mm	-
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm	-
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	625/625 mm	-
Vorschub	von Hand	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1095 mm	1770 mm
Nettogewicht ca.	160 kg	180 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW	0,6 / 0,95 kW
Spindeldrehzahlen	125-2400 min ⁻¹	125-2400 min ⁻¹
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW	0,6 / 0,95 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹	225-4300 min ⁻¹

Bohroberteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 32

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindel-drehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003,

PANTONE 7545c, schwarz

OPTIONEN

09.1	Unterschrank, B x T x H 750 x 700 x 840 mm, Nettogewicht ca. 66 kg
12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
20.5	Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess
24.	Kühlmitteleinlage A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung (nur für AX 2 iTRONIC)
25.	Kühlmitteleinlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm Achtung: Spindelhub reduziert sich um 20 mm
03.	Verankerungsteile (Satz) für AX 2 iTRONIC
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1100 x 800 x 1400 mm für AX 2-T iTRONIC. Verpackungsgewicht ca. 45 kg L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm für AX 2 iTRONIC. Verpackungsgewicht ca. 75 kg
08.1	Verpackung Unterschrank, B x T x H 1200 x 800 x 1110 mm, Verpackungsgewicht ca.16 kg für AX 2-T iTRONIC.

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36

SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 40 mm

Abb. mit Optionen



	AX 3 iTRONIC	AX 3 iTRONIC-V
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 24	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 3
Spindelhub	120 mm	120 mm
Nutzbare Ausladung	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	514 x 360 mm	514 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117/701 mm	117/701 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Vorschub	Hand	0,1 + 0,2 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1840 mm	1840 mm
Nettogewicht ca.	260 kg	270 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	80-1125 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹
Motor: n = 1500 / 3000 min⁻¹	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW
Spindeldrehzahlen	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹

Bohroberteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 33

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindel-drehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003,

PANTONE 7545c, schwarz

Vorschubüberlastsicherung bei AX 3 iTRONIC-V

Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung; nur für AX 3 iTRONIC-V

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
20.5	Fußschalter , ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess
24.	Kühlmittelanlage A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
25.	Kühlmittelanlage B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe. Ermittlung der Schnitt-daten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialta-belle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
42.	Säule, verlängert um 200 mm
47.1.2	Kurzspindel MK4
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm.
03.	Verankerungsteile (Satz)
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36

SÄULENBOHRMASCHINE

Bohrvermögen 55 mm

Abb. mit Optionen



	AX 4 iTRONIC	in Verbindung mit einem 3 kW Motor
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	55 mm	55 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 30	M 42
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 36	M 56
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Spindelhub	140 mm	140 mm
Nutzbare Ausladung	300 mm	300 mm
Säulendurchmesser	145 mm	145 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	615 x 430 mm	615 x 430 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	150/735 mm	150/735 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Vorschub	0,1 + 0,3 mm/U	0,1 + 0,3 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1850 mm	1850 mm
Nettogewicht ca.	380 kg	380 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos mit 2-stufigem Schaltgetriebe
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,8 / 2,9 kW	-
Spindeldrehzahlen	70-1200 min ⁻¹	-
Motor: n = 1500 min ⁻¹	-	3,0 kW
Spindeldrehzahlen	-	70-2400 min ⁻¹

Bohrborteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seiten 31/33.

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindel-drehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003,

PANTONE 7545c, schwarz

Vorschubüberlastsicherung

Maschinenöl Erstfüllung: Ölfflasche, lose Mitlieferung

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
20.5	Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess
24.	Kühlmittelanlage A*, bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
25.	Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
42.	Säule, verlängert um 200 mm
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm. Spindelhub reduziert sich um ca. 10 mm
03.	Verankerungsteile (Satz)
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 60 kg

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36

SÄULEN- UND HALBSTÄNDERBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 30/40 mm

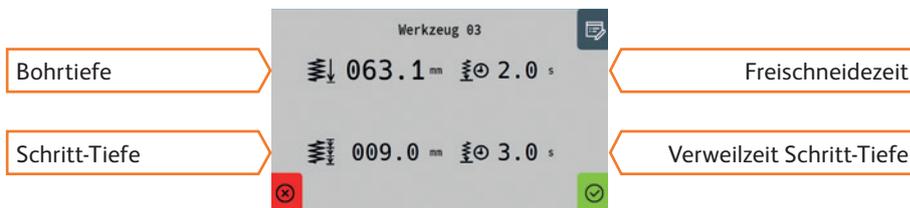
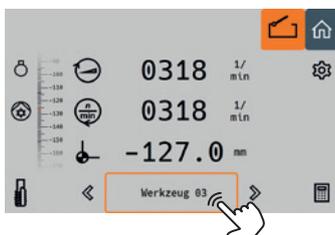
Abb. mit Optionen



	AB 26 iTRONIC	AB 34 iTRONIC	AB 34 iTRONIC-HST
Bohrleistung Stahl E 335 (St 60)	26 mm	34 mm	34 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 (GG 20)	30 mm	40 mm	40 mm
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	30 mm	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 20	M 24	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 24	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 4	MK 4
Ausladung	293 mm	300 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	514 x 360 mm	615 x 430 mm	742 x 460 mm
T-Nuten , Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	90/675 mm	138/688 mm	266/928 mm
Säulendurchmesser / Ständerbreite	115 mm	145 mm	290 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm	160 mm
Vorschübe	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1865 mm	1865 mm	2110 mm
Nettogewicht ca.	380 kg	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750/1500 min⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,4 / 2,2 kW	1,4 / 2,2 kW
Spindeldrehzahlen	120-2200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹
Die Ausführung „Autodigit“ beinhaltet die Grundmaschine in Kombination mit der Option 37.3	AB 26 iTRONIC AUTODIGIT	AB 34 iTRONIC AUTODIGIT	AB 34 iTRONIC-HST AUTODIGIT
Motor: n = 750/1500 min⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,4 / 2,2 kW	1,4 / 2,2 kW
Spindeldrehzahlen	120-2200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschine RFT, Seiten 31/33.

Option 37.3 AUTODIGIT mit vier definierbaren Werkzeugen und vier Eingabemöglichkeiten



Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindel-drehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Motorisoliationsklasse „F“ (155°)

Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Elektromagnetische Vorschubkupplung

mit Überlastsicherung und elektrischer

Komfort-Griffkreuzschaltung

Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
20.4	Umschaltmöglichkeit der Spindeldrehrichtung im Prozess über Komfort-Griffkreuzschaltung.
20.5	Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess
24.	Kühlmittelanlage A*, bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung (nur für AB 26 iTRONIC und AB 34 iTRONIC)
25.	Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.3	AUTODIGIT Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, programmierbar im TFT - LCD-Display, Speicher für 4 definierbare Werkzeuge (inkl. Drehzahl und Nullpunkt)
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
42.	Säule, verlängert um 200 mm (nur für AB 26 iTRONIC und AB 34 iTRONIC)
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm.
03.	Verankerungsteile (Satz)
07	Verpackung AB 34 iTRONIC-HST, Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2400 x 1000 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg
08.	Verpackung AB 26 iTRONIC und AB 34 iTRONIC, Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

*) = Nettogewicht erhöht sich um 80 kg bei AB 26 iTRONIC und um 60 kg bei AB 34 iTRONIC

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36

SÄULEN- UND HALBSTÄNDERBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 50 mm

Abb. mit Optionen



	AB 40 iTRONIC	AB 40 iTRONIC-HST
Bohrleistung Stahl E 335* (St 60)	40 mm	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20)	46 mm	46 mm
Bohrvermögen Stahl E 335* (St 60)	50 mm	50 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335* (St 60)	M 30	M 30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200* (GG 20)	M 36	M 36
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Ausladung	300 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	615 x 430 mm	742 x 460 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	147/688 mm	266/928 mm
Säulendurchmesser / Ständerbreite	145 mm	290 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm
Vorschübe	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1885 mm	2110 mm
Nettogewicht ca.	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,8 / 2,9 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	100-1600 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹ (mit Getriebe)	1,8 / 2,9 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	70-4000 min ⁻¹	70-4000 min ⁻¹
Die Ausführung „Autodigit“ beinhaltet die Grundmaschine mit den unterschiedlichen Spindeldrehzahlen in Kombination mit der Option 37.3	AB 40 iTRONIC AUTODIGIT	AB 40 iTRONIC-HST AUTODIGIT
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,8 / 2,9 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	100-1600 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschine RFT, Seiten 31/33.

* Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Motor n = 750/1500 min⁻¹ mit Getriebe.

Option 37.3 AUTODIGIT mit vier definierbaren Werkzeugen und vier Eingabemöglichkeiten

The screenshot shows the control panel for 'Werkzeug 03'. It features four input fields with corresponding icons: a depth gauge for 'Bohrtiefe' (063.1 mm), a step gauge for 'Schritt-Tiefe' (009.0 mm), a clock for 'Freischneidezeit' (2.0 s), and a clock for 'Verweilzeit Schritt-Tiefe' (3.0 s). A hand icon is shown interacting with the 'Werkzeug 03' selection button.

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindel-drehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos

Automatische Drehzahlregelung

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Motorisoliationsklasse „F“ (155°)

Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Elektromagnetische Vorschubkupplung

mit Überlastsicherung und elektrischer Komfort-Griffkreuzschaltung

Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
20.4	Umschaltmöglichkeit der Spindeldrehrichtung im Prozess über Komfort-Griffkreuzschaltung.
20.5	Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess
24.	Kühlmittelanlage A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung (nur für AB 40 iTRONIC)
25.	Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.3	AUTODIGIT Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, programmierbar im TFT - LCD-Display, Speicher für 4 definierbare Werkzeuge (inkl. Drehzahl und Nullpunkt)
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspanungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert.
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
42.	Säule, verlängert um 200 mm (nur für AB 40 iTRONIC)
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm.
51.1	Sondervorschub 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 mm/U
03.	Verankerungsteile (Satz)
07	Verpackung AB 40 iTRONIC-HST, Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2400 x 1000 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg
08.	Verpackung, AB 40 iTRONIC Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

*) = Nettogewicht erhöht sich um 60 kg bei AB 40 iTRONIC

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36.

SÄULEN- UND HALBSTÄNDERBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 60 mm

Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine AB 50/SV	Halbständerbohrmaschine AB 50/HST
Bohrleistung Stahl E 335* (St 60)	50 mm	50 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20)	60 mm	60 mm
Bohrvermögen Stahl E 335* (St 60)	60 mm	60 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335* (St 60) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 42	M 42
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200* (GG 20) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 60	M 60
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Ausladung	350 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	720 x 510 mm	742 x 460 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	159/884 mm	257/919 mm
Säulendurchmesser / Ständerbreite	200 mm	290 mm
Spindelhub	200 mm	200 mm
Vorschübe mm/U	0,15-0,2-0,3-0,36	0,15-0,2-0,3-0,36
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1950 mm	2135 mm
Nettogewicht ca.	605 kg	850 kg
Antrieb	Getriebe stufenlos mit Schaltgetriebe	
Motor: n = 1500/3000 min ⁻¹	3,6 / 4,3 kW	3,6 / 4,3 kW
Spindeldrehzahlen	60-1530 min ⁻¹	60-1530 min ⁻¹
Motor: n = 1500/3000 min ⁻¹	3,6 / 4,3 kW	3,6 / 4,3 kW
Spindeldrehzahlen	50-1280 min ⁻¹	50-1280 min ⁻¹

* Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Spindeldrehzahlen n = 50-1280 min⁻¹

Serienmäßige Ausrüstung

<p>Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel Drehzahlanzeige digital Spindelschutz mit elektrischer Absicherung Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT Hauptschalter abschließbar Rechtslauf durch Schützsteuerung Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Komfort-Griffkreuzschaltung</p>	<p>Schutzart IP 54 Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung Grundplatte bearbeitet, mit T-Nuten (nur bei AB 50/SV), Aufspannfläche 380 x 450 mm ACHTUNG: Ohne Gewindeschneideinrichtung (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)</p>
--	---

OPTIONEN

10.	Wendesalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmitteleinrichtung Grundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 450 x 460 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur (nur für AB 50/SV)
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur
42.	Säule, verlängert um 200 mm (nur für AB 50/SV)
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm
03.	Verankerungsteile (Satz)
07	Verpackung AB50/HST , Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2400 x 1000 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg
08.	Verpackung, AB 50/SV Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2200 x 800 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 105 kg

*) = Nettogewicht erhöht sich um 115 kg bei AB 50/SV

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36

SÄULENBOHRMASCHINE ZUM FLIESSBOHREN

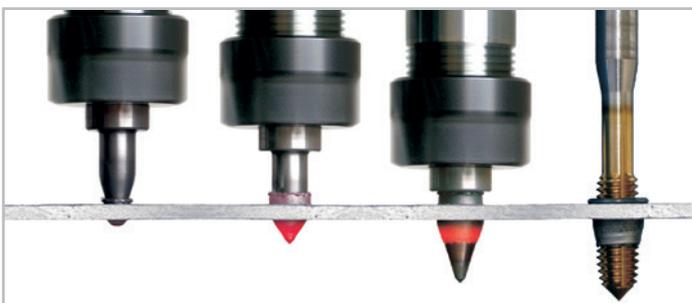
Fließbohrvermögen 12 mm

Abb. mit Optionen



	ALZFLOW 30 iTRONIC
Fließbohrvermögen Stahl DC 01A (St 12.03) bei Blechstärke 2,5 mm	12 mm
Gewindeformleistung Stahl DC 01A (St 12.03)	M 12
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	30 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 20
Kurzspindel	MK 3
Spindelhub	140 mm
Ausladung	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	514 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	132/724 mm
Vorschub	Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1790 mm
Nettogewicht ca.	260 kg
Antrieb	stufenlos
Motor: n = 750/1500 min⁻¹	1,0/1,6 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹

Ablauffolge Fließbohren und Gewindeformen



Prozessablauf



Beispielwerkstück

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden/ -formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos, mittels Verstellhebel

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003,

PANTONE 7545c, schwarz

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
20.5	Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess
25.	Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert (Nur für Zerspannungsaufgaben)
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
03.	Verankerungsteile (Satz)
08.	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36

SÄULEN- UND HALBSTÄNDERBOHRMASCHINE ZUM FLIESSBOHREN

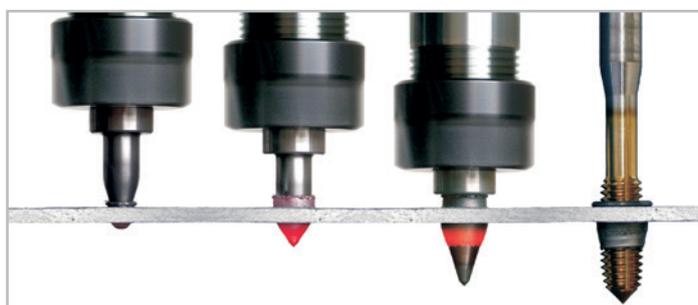
Fließbohrvermögen 20 mm

Abb. mit Optionen



	AB-FLOW 40 iTRONIC	AB-FLOW 40 iTRONIC-HST
Fließbohrvermögen Stahl DC 01A (St 12.03) bei Blechstärke 2,5 mm	20 mm	20 mm
Gewindeformleistung Stahl DC 01A (St 12.03)	M 20	M 20
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 30	M 30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 36	M 36
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Spindelhub	160 mm	160 mm
Ausladung	300 mm	330 mm
Säulendurchmesser/ Ständerquerschnitt	145 mm	290 x 325 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	615 x 430 mm	742 x 460 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	147/688 mm	267/947 mm
Vorschub	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1885 mm	2110 mm
Nettogewicht ca.	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 1500 min ⁻¹	4,0 kW mit Getriebe	4,0 kW mit Getriebe
Spindeldrehzahlen	140-4000 min ⁻¹	140-4000 min ⁻¹

Ablauffolge Fließbohren und Gewindeformen



Prozessablauf



Beispielwerkstück

Serienmäßige Ausrüstung

7" TFT - LCD-Display mit Touch-Funktion: Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert, Drehzahlanzeige-Istwert, Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme, Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display, Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display, Serviceinformationen, Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU.

Gewindeschneideinrichtung, für das Gewindeschneiden/ -formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig), Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag und im TFT - LCD-Display (4 Werkzeuge).

Drehzahleinstellung stufenlos

Automatische Drehzahlregelung

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Drei separate Taster für Rechtslauf - Linkslauf - Stopp

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Hauptschalter, abschließbar

Rechts- und Linkslauf durch Schützsteuerung

Steuerspannung 24 Volt

Schutzart IP 54

Motorisoliationsklasse „F“ (155°)

Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL 9003,

PANTONE 7545c, schwarz

Elektromagnetische Vorschubkupplung

mit Überlastsicherung und elektrischer

Komfort-Griffkreuzschaltung

Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

OPTIONEN

12.	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Schutzart IP 65, zusätzliche Schaltfunktionen im Display, Anschlußspannung 24 V.
20.4	Umschaltmöglichkeit der Spindeldrehrichtung im Prozess über Komfort-Griffkreuzschaltung.
20.5	Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der Spindeldrehrichtung im Prozess.
24.	Kühlmittelanlage A*, bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung (nur für AB-FLOW 40 iTRONIC).
25.	Kühlmittelanlage B, bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur, Rückschlagventil, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung.
37.3	Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, programmierbar im Display, Speicher für 4 definierbare Werkzeuge
37.5	Technologierechner im Display. Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Schnittdaten über folgende Parameter: Fertigungsverfahren, Werkzeugdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit, Materialtabelle, Übernahmefunktion der Spindeldrehzahl als Sollwert (Nur für Zerspannungsaufgaben)
37.6	Maximalbohrtiefen-Anzeige als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm.
51.1	Sondervorschub 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 mm/U
03.	Verankerungsteile (Satz)
07	Verpackung AB-FLOW 40 iTRONIC-HST, Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2400 x 1000 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg
08.	Verpackung, AB-FLOW 40 iTRONIC Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

* Nettogewicht erhöht sich um 80 kg bei AB-FLOW 40 iTRONIC

Zubehör siehe Seiten 34/35

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36

**RADIALBOHRMASCHINEN
AB 30/R-1000 UND AB 30/R-1400**

Bohrleistung 45/50 mm

Abb. mit Optionen



	AB 30/R-1000 AB 30/R-1400 mit 1,5 kW Motor	AB 30/R-1000 AB 30/R-1400 mit 3,0 kW Motor
Bohrleistung Stahl E 335 (St 60)	32 mm	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 (GG 20)	45 mm	50 mm
Bohrvermögen Stahl E 335 (ST 60)	45 mm	50 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60) (Option 20.0 erforderlich)	M 30	M 30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200(GG 20) (Option 20.0 erforderlich)	M 42	M 42
Kurzspindel	MK 4	
Durchmesser der Mantelsäule bei AB 30/R-1000 / bei AB 30/R-1400	220 mm / 300 mm	
Hubmotor	0,75 kW	
4 Vorschübe (weitere auf Anfrage)	0,15-0,2-0,3-0,36 mm/U	
Spindelhub (siehe Pos. 54)	160 mm	
Nettogewicht AB 30/R-1000 ca.	1250 kg	
Nettogewicht AB 30/R-1400 ca.	1650 kg	
Antrieb	Schaltgetriebe	
Motor: n = 1500 min ⁻¹	1,5 kW	3,0 kW •
Spindeldrehzahlen	40-56-80-112-160-224-315-450-630-900-1250-1800 min ⁻¹	nur möglich 56-2500 min ⁻¹
	oder 28-40-56-80-112-160-224-315-450-630-900-1250 min ⁻¹	
	oder 56-80-112-160-224-315-450-630-900-1250-1800-2500 min ⁻¹	

• in Verbindung mit 3,0 kW-Motor, empfehlen wir Option 42.6

Serienmäßige Ausrüstung

Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Komfort-Griffkreuzschaltung

Rechtslauf durch Schützsteuerung einschl. Motorschutzschalter für Antriebs- und Hubmotor

Steuertransformator (VDE 0113)

Hauptschalter abschließbar

Grundplatte mit T-Nuten

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-HALT

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Schutzart IP 54

Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, schwarz.

Maschinenöl Erstfüllung: Ölflasche, lose Mitlieferung

OPTIONEN

1.11	Nivellierelemente für Maschinenlagerung
12.2	Spezial-Schutzrohrleuchte einschl. Leuchtstofflampe
20.0	Gewindeschneideinrichtung , ohne Fußschalter, max. Leistung 6 Gewinde/min, mit Anlaufkupplung im Schaltgetriebe (Gewindeschneidleistung Spindeldrehzahlabhängig)
24.	Kühlmittelanlage A , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte (serienmäßig), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur
28.	Elektrisch gesteuerte Freischneide-Einrichtung einschl. Zeitrelais und Vorschubbremse
42.6 •	Stützsäule (bei verriegelter Stützsäule ist der Stromkreis für den Schalter des Hubmotors unterbrochen)
47.2.1	Langspindel MK 4 mit Querkeildurchbruch DIN 1807
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag , Einstellwert 0,1 mm
53.2	Würfeltisch , L 560 x B 480 x H 500 mm, Aufspannfläche oben 560 x 480 mm, 3 T-Nuten 14 mm, Abstand 150 mm, Aufspannfläche seitlich 560 x 330 mm, 2 T-Nuten 14 mm, Abstand 150 mm, Gewicht 200 kg
54.	Spindelhub 200 mm
58	Zentralklemmung für Bohrschlitten = mechanisch und für Säule und Ausleger = pneumo-hydraulisch
58.1	Zentralklemmung für Bohrschlitten und Ausleger = mechanisch und für Säule = pneumatisch
01.	Sonderlackierung: DD-Glattlack
02.	Sonderlackierung: DD-Strukturlack
05.	Sonderbetriebsspannung

Verpackung: Bohlen - werden nicht berechnet, Verpackungsgewicht ca. 100 kg

**BOHRMASCHINEN HÖHENVERSTELLBAR
MIT KONSTANTER TISCHHÖHE RFT 20/1**

Abb. mit Optionen



	Tisch RFT 20/1-1	Tisch RFT 20/1-2
Höhe des Tisches	780 mm	780 mm
Breite / Tiefe des Tisches mit Wasserrinne	915 x 935 mm	915 x 1035 mm
Tisch-Aufspannfläche (b x t)	765 x 495 mm	765 x 670 mm
Spannuten, Anzahl x Breite x Abstand	3 x 14 x 112 mm	3 x 14 x 112 mm
Gewicht ohne Oberteil ca.	520 kg	550 kg

Montagemöglichkeiten	RFT 20/1-1		
	AX 4 iTRONIC	AB 34 iTRONIC	AB 40 iTRONIC
Bohroberteile , höhenverstellbar, 700 mm	AX 4 iTRONIC	AB 34 iTRONIC	AB 40 iTRONIC
Kurzspindel	MK 4	MK 4	MK 4
* Ausladung	322,5 mm	322,5 mm	322,5 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	1034 mm	998 mm	998 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	340 mm	304 mm	304 mm
Spindelhub	140 mm	160 mm	160 mm
Gewicht	280 kg	285 kg	315 kg
Motor	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹
Antriebsleistung	1,8/2,9	1,4/2,2	1,8/2,9
Spindeldrehzahlen	70-1200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹

Montagemöglichkeiten	RFT 20/1-2		
	AX 4 iTRONIC	AB 34 iTRONIC	AB 40 iTRONIC
Bohroberteile , höhenverstellbar, 490 mm * mit vergrößerter Ausladung	AX 4 iTRONIC	AB 34 iTRONIC	AB 40 iTRONIC
Kurzspindel	MK 4	MK 4	MK 4
Ausladung	477,5 mm	477,5 mm	477,5 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	949 mm	913 mm	913 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	459 mm	423 mm	423 mm
Spindelhub	140 mm	160 mm	160 mm
Gewicht	280 kg	285 kg	315 kg
Motor	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹
Antriebsleistung	1,8/2,9	1,4/2,2	1,8/2,9
Spindeldrehzahlen	70-1200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹

Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz.

Serienmäßige Ausrüstung der Bohroberteile sowie deren Optionsmöglichkeiten und Drehzahlvarianten siehe Preisblatt des jeweiligen Bohrmaschinentyps.

* Achtung: Aufgrund der vergrößerten Ausladung ist die Bohrleistung und das Bohrvermögen nicht identisch mit den Angaben bei den jeweiligen Bohrmaschinentypen (reduzierte Leistung oder vergrößerte Aufbäumung).

Verpackung: Bohlen - werden nicht berechnet. Verpackungsgewicht ca. 70 kg.

**REIHENBOHRMASCHINEN RFT 2
MIT KONSTANTER TISCHHÖHE**

Abb. mit Optionen



	Tisch RFT 2/2	Tisch RFT 2/3	Sonderausführung
Werkzeugschrank	siehe Pos. 09.1	siehe Pos. 09.1	09.1 Werkzeugschrank eingebaut
Höhe des Tisches	930 mm	930 mm	4 Schubläden (B x T x H):
Breite des Tisches	900 mm	1350 mm	3 Stück
Tisch-Aufspannfläche (b x t)	750 x 330 mm	1200 x 330 mm	500 x 430 x 100 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 224 mm	2 x 12 x 224 mm	1 Stück
Gewicht ohne Oberteile ca.	200 kg	300 kg	500 x 430 x 150 mm
Anzahl der Oberteile max.	2	3	Tür abschließbar

Montagemöglichkeiten	RFT 2/2 - 2/3	
Bohroberteil , höhenverstellbar, 500 mm	AX 2 iTRONIC	
Kurzspindel	MK 2	
Ausladung	235 mm	
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	660 mm	
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	160 mm	
Spindelhub	100 mm	
Gewicht	75 kg	
Motor	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹
Antriebsleistung	0,6/0,95 kW	0,6/0,95 kW
Spindeldrehzahlen	125-2400 min ⁻¹	225-4300 min ⁻¹

Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

OPTIONEN

35.	Kühlmittelanlage B , bestehend aus: separatem Behälter (48 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, Rückschlagventil, kompletter Armatur- für 2 Bohroberteile, Schaltfunktionen für Kühlmittelversorgung
35.1	- für 3 Bohroberteile
35.2	- für 4 Bohroberteile
35.3	- für 5 Bohroberteile
35.4	- für 6 Bohroberteile
42.6	Bohroberteile 700 mm , höhenverstellbar (RFT 3)
01.	Sonderlackierung: DD-Glattlack Maschinentisch
02.	Sonderlackierung: DD-Strukturlack Maschinentisch
03.	Verankerungsteile (4 Stück-Satz) von RFT 2/2 bis RFT 3/3
03.	Verankerungsteile (6 Stück-Satz) RFT 3/4 u. 3/5
03.	Verankerungsteile (8 Stück-Satz) RFT 3/6

Verpackung: Bohlen - werden nicht berechnet. Verpackungsgewicht ca. 40-150 kg je nach Ausführung

**REIHENBOHRMASCHINEN RFT 3
MIT KONSTANTER TISCHHÖHE**

Abb. mit Optionen



	Tisch RFT 3/2	Tisch RFT 3/3	Tisch RFT 3/4	Tisch RFT 3/5	Tisch RFT 3/6
Höhe des Tisches (mm)	780	780	780	780	780
Breite des Tisches mit Wasserrinne (mm)	1150	1650	2150	2650	3150
Tisch-Aufspannfläche (b x t) (mm)	1000 x 350	1500 x 350	2000 x 350	2500 x 350	3000 x 350
Spannuten, Anzahl x Breite x Abstand (mm)	2 x 14 x 224				
Gewicht ohne Oberteil ca.	350 kg	520 kg	680 kg	840 kg	990 kg
Anzahl der Oberteile max.	2	3	4	5	6

Montagemöglichkeiten	RFT 3/2 - RFT 3/3 - RFT 3/4 - RFT 3/5 - RFT 3/6		
Bohrerteil, höhenverstellbar, 500 mm	AX 3 iTRONIC	AX 3 iTRONIC-V	AX 4 iTRONIC
Option 700 mm	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6
Kurzspindel	MK 3	MK 3	MK 4
Ausladung	293 mm	293 mm	300 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	764 [964] mm	764 [964] mm	804 [1004] mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	264 mm	264 mm	304 mm
Spindelhub	120 mm	120 mm	140 mm
Spindelabstand starr	500 mm	500 mm	500 mm
Gewicht	150 kg	160 kg	265 kg
Motor n=1500 min⁻¹			3 kW
Spindeldrehzahlen			70-2400 min ⁻¹
Motor n=750/1500 min⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	80-1125 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹	70-1200 min ⁻¹
Motor n=1500/3000 min⁻¹	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW	
Spindeldrehzahlen	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹	

Montagemöglichkeiten	RFT 3/2 - RFT 3/3 - RFT 3/4 - RFT 3/5 - RFT 3/6		
Bohrerteil, höhenverstellbar, 500 mm	AB 26 iTRONIC	AB 34 iTRONIC	AB 40 iTRONIC
Option 700 mm	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6
Kurzspindel	MK 3	MK 4	MK 4
Ausladung	293 mm	300 mm	300 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	738 [938] mm	768 [968] mm	768 [968] mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	238 mm	268 mm	268 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm	160 mm
Spindelabstand starr	500 mm	500 mm	500 mm
Gewicht	250 kg	270 kg	290 kg
Motor n = 750/1500 min⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,4 / 2,2 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	120-2200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹
Motor n = 750/1500 min⁻¹			1,8 / 2,9 kW mit Getriebe
Spindeldrehzahlen			70-4000 min ⁻¹

Lackierung:DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz.

Serienmäßige Ausrüstung der Bohrerteile sowie deren Optionsmöglichkeiten und Drehzahlvarianten siehe Preisblatt des jeweiligen Bohrmaschinentyps.

Zubehör

 <p>Gleitkreuztisch mit Positioniereinrichtung</p>	810776 *)	Gleitkreuztisch 760 x 425 mm, Aufspannfläche 600 x 325 mm, Höhe 170 mm, Verschiebeweg längs 400 mm, quer 200 mm, mit verstellbaren Endanschlägen für Längs- und Querbewegung; 2 T-Nuten 14 mm, Abstand 160 mm, zulässiges Transportgewicht ca. 150 kg, zulässige Bohrkraft 15000 N (ab AB 34/SV) Gewicht ca. 140 kg
	816600 *)	Gleitkreuztisch 880 x 425 mm, Aufspannfläche 820 x 410 mm Verschiebeweg längs 400 mm, quer 200 mm (ab AB 50). Gewicht ca. 190 kg
	37721	Gleitkreuztisch (810776) mit Positioniereinrichtung
	37804	Gleitkreuztisch (816600) mit Positioniereinrichtung
	37648	Schablonenplatte zur Positioniereinrichtung Größe 1, 160 x 220 mm
	37630	Größe 2, 290 x 220 mm
	37622	Größe 3, 420 x 220 mm
	101.5	Bohrungen mit gehärteter Buchse A 5 x 12, DIN 179, pro Bohrung
 <p>Spindelkreuztisch</p>	*)	Spindelkreuztisch mit Skala-Grifftrommel für Längs- und Querrichtung und Millimeter-Skala für Längsrichtung, Einstell- und Ablesegenauigkeit 0,1 mm
	810854 *)	Größe 200 Querweg 160 mm, Längsweg 240 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 430 x 240 mm, 3 T-Nuten, Gewicht ca. 46 kg
	810856 *)	Größe 300 Querweg 160 mm, Längsweg 350 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 600 x 240 mm, 3 T-Nuten, Gewicht ca. 56 kg
	810858 *)	Größe 400 Querweg 240 mm, Längsweg 470 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 800 x 240 mm, 3 T-Nuten, Gewicht ca. 86 kg
	810860 *)	Größe 500 Querweg 300 mm, Längsweg 470 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 800 x 320 mm, 4 T-Nuten, Gewicht ca. 122 kg
836682 *)	Montageleisten zum Aufbau eines Spindelkreuztisches Größe 200 auf ALZSTAR 23 iTRONIC und AX 2 iTRONIC	
102.5	Numerische Positionsanzeige für Spindelkreuztische Größen 400 und 500, Mit Trägerwinkel für Anbau an Bohrmaschine, Anzeigeschritt 5 oder 10 µm, umschaltbar, einschl. Preset und Memofix, gekapselte Längenmesssysteme	
 <p>Auflegeschraubstock Gr. 125/155</p>	10637	Auflegeschraubstock Größe 125 Höhe 85 mm, Backenbreite 125 mm, Spannweite 155 mm, Gewicht 14 kg
	10660	mit Prismenbacken (1 Längsprisma, 2 Querprismen)
	42143	Größe 155 Höhe 112 mm, Backenbreite 155 mm, Spannweite 230 mm, Gewicht 29 kg
	42168	mit Prismenbacken (1 Längsprisma, 2 Querprismen)
		Verpackung Gleitkreuztisch , B x T x H, 1200 x 800 x 450
		Verpackung Spindelkreuztisch 200 , B x T x H, 800 x 600 x 400
		Verpackung Spindelkreuztisch 300-500 , B x T x H, 1200 x 800 x 400

*) Aufbaumöglichkeiten siehe Seite 36 unten (Konfigurationshilfe). Technische Änderungen vorbehalten.

Die Preise gelten nicht für nachträglichen Einbau bzw. bei Umbau der Maschinen.

Schraubstock



Auflegeschraubstock BON

- 137067 Auflegeschraubstock Type BON mit Prismenbacken**
Größe 1 Höhe 60 mm, Backenbreite 80 mm,
Spannweite 70 mm, Gewicht 7,5 kg
- 137075 Größe 2** Höhe 72 mm, Backenbreite 100 mm,
Spannweite 110 mm, Gewicht 9,5 kg
- 137083 Größe 3** Höhe 80 mm, Backenbreite 125 mm,
Spannweite 130 mm, Gewicht 13,5 kg
- 137091 Größe 4** Höhe 95 mm, Backenbreite 160 mm,
Spannweite 220 mm, Gewicht 25 kg

Schnellspan-Bohrfutter SUPRA



- 138107** Type 136 Spannweite 1-13 mm B 16
 - 140251** Type 136 Spannweite 3-16 mm B 16
 - 150466** Type 136 Spannweite 3-16 mm B 18
 - 189290** Type 136 Spannweite 0-10 mm B 16
- Zulässig für Spindeldrehzahlen bis max. 5000 min⁻¹.
Für Linkslauf nicht geeignet.

Kegeldorn KD, DIN 238 zum Schnellspan-Bohrfutter SUPRA



- 138115** Type 236 MK 2 B 16
- 139048** Type 236 MK 3 B 16
- 150474** Type 236 MK 3 B 18
- 160820** Type 236 MK 4 B 16
- 320283** Type 236 MK 4 B 18

Reduzierhülsen RH, DIN 2185



- 161075** Type 261 N MK 2/1
- 190256** Type 261 N MK 3/1
- 150482** Type 261 N MK 3/2
- 160838** Type 261 N MK 4/1
- 160846** Type 261 N MK 4/2
- 160853** Type 261 N MK 4/3

Austreiber für Morsekegel DIN 228



- 81950** MK 2
- 150490** MK 3
- 161018** MK 4

Austreiber, halbautomatisch, für Morsekegel DIN 228



- 17277** MK 1 - 3
- 18952** MK 4 - 6

Die Preise gelten nicht für nachträglichen Einbau bzw. bei Umbau der Maschinen.

Sonderausstattungen

Pos.-Nr.	Bezeichnung	AX 2-T iTRONIC	AX 2 iTRONIC	AX 3 iTRONIC, AX 3 iTRONIC-V	AX 4 iTRONIC	AB 26 iTRONIC	AB 34 iTRONIC-HST AB 40 iTRONIC-HST	AB 50/SV, AB 50/HST
17.	Fußschalter als NOT-HALT Schalter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21.	Steuertransformator = erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen	✓	✓	✓	✓	✓	✓#	✓
22.	Lichttransformator = erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen	✓	✓	✓	✓	✓	✓#	✓
41.	° Grundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten	-	✓	✓	✓	✓	✓	-
44.0	° Kombinations-Bohr Tisch mit Einschiebeschraubstock, Backenbreite 125 mm, Spannweite 130 mm, und Quadrattisch 440 x 440 mm, inkl. Prismenbacken, Aufspanfläche 350 x 350 mm, Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
48.5.2	Verstärkte Rückholfeder zum Ausgleich bis max. 10 kg	-	-	-	-	✓	✓	-
01.	Sonderlackierung DD-Glattlack, (Kleinteile DD-Strukturlack)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
02.	Sonderlackierung DD-Strukturlack	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
05.	Sonderbetriebsspannung	auf Anfrage						
<p>Sonderausführungen auf Anfrage. Die Preise gelten nicht für nachträglichen Einbau bzw. bei Umbau der Maschinen. ° nur für Säulenausführung; # bei AB 40 serienmäßig</p>								

Konfigurationshilfe für den Aufbau von Spindelkreuztischen und Gleitkreuztischen; Ausführungen siehe Seite 34

Größe	Nr.	ALZTRONIC	ALZSTAR 18 T/S	ALZSTAR 23-T iTRONIC	ALZSTAR 23 iTRONIC	ALZSTAR 30 iTRONIC	ALZSTAR 40 iTRONIC-(V)	
200	810854	-	-	••	••	•	•	
300	810856	-	-	-	-	•	•	
400	810858	-	-	-	-	•	•	
500	810860	-	-	-	-	-	-	
Größe	Nr.	AX 2-T iTRONIC	AX 2 iTRONIC	AX 3 iTRONIC (V)	ALZFLOW 30 iTRONIC	AB-FLOW 40 iTRONIC	AB 26 iTRONIC	
200	810854	••	••	•	•	-	•	
300	810856	-	-	•	•	-	•	
400	810858	-	-	•	•	•	•	
500	810860	-	-	-	-	-	-	
Größe	Nr.	AX 4 iTRONIC	AB 34 iTRONIC	AB 34 iTRONIC-HST	AB 40 iTRONIC	AB 40 iTRONIC -HST	AB 50/SV	AB 50/HST
200	810854	-	-	-	-	-	-	-
300	810856	-	-	-	-	-	-	-
400	810858	•	•	-	•	-	•	-
500	810860	-	-	•	-	•	•	•
Gleitkreuz- tisch	810776	•	•	•	•	•	•	•
Gleitkreuz- tisch	816600	-	-	•	-	•	•	•
<p>- = Aufbau nicht möglich, • = Aufbau möglich, •• = Aufbau nur mit Montageleisten möglich siehe Seite 34, Zubehör Nr. 836682. Achtung: Bei Ausführung mit Kombitisch 44.0 Tabelle nicht gültig!</p>								

GIESSEREITECHNIK UND BEARBEITUNGSTECHNOLOGIE

- Gusseisen mit Kugelgraphit
- Gusseisen mit Lamellengraphit
- Mechanische Bearbeitung
- Kapazität: 11.000 t/a Gutguss

ALZMETALL gehört heute zu den wenigen Werkzeugmaschinenherstellern, die noch eine eigene Gießerei betreiben. Jährlich werden rund 11.000 Tonnen Gussteile aus hochwertigem Grauguss und Sphäroguss hergestellt.

Leistungsspektrum

Werkstoffsorten:	EN-GJS-400/450/500/600/700; EN-GJS-400-18 LT EN-GJL-200/250/300	
Produktionsverfahren:	Nassguss	HWS-hochdruckpressformanlage für Serienguss Formvolumen 900 x 800 x 600 mm Stückgewichtsbereich 5 kg bis 300 kg
Serienguss:	Kaltharz	AAGM-Wöhr Kaltharzformanlage mechanisiert für: Formvolumen 2200 x 1600 x 1500 mm Stückgewichtsbereich 200 kg bis 2000 kg
	Kaltharz	Handformerei für Kleinstserien und Einzelstückfertigung Formvolumen 4000 x 2000 x X mm Stückgewichtsbereich bis 4000 kg
Flüssigeisenverfügbarkeit:	8 t/h	
Glühen:	Spannungsarm/ferritisch/perlitisch	
Korrosionsschutz und Farbgebung:	Grundieren und Lackieren	
Mechanische Bearbeitung:	Drehen/Fräsen/Schleifen/Härten x=2400 mm, y=1600 mm, z=1200 mm Montieren von Baugruppen 10 kg bis 6000 kg Stückgewicht	
Logistik und Bestandsmanagement	Just-in-Time Logistik Bestandsmanagement bei ALZMETALL	



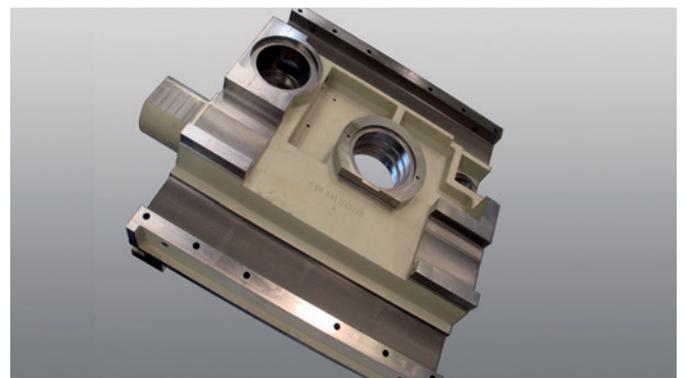
HWS-Hochdruckpress-Formanlage, Vollautomatisiert
Formvolumen 900 x 800 x 600 mm



Kaltharz-Formanlage,
Formvolumen 2200 x 1600 x 1500 mm



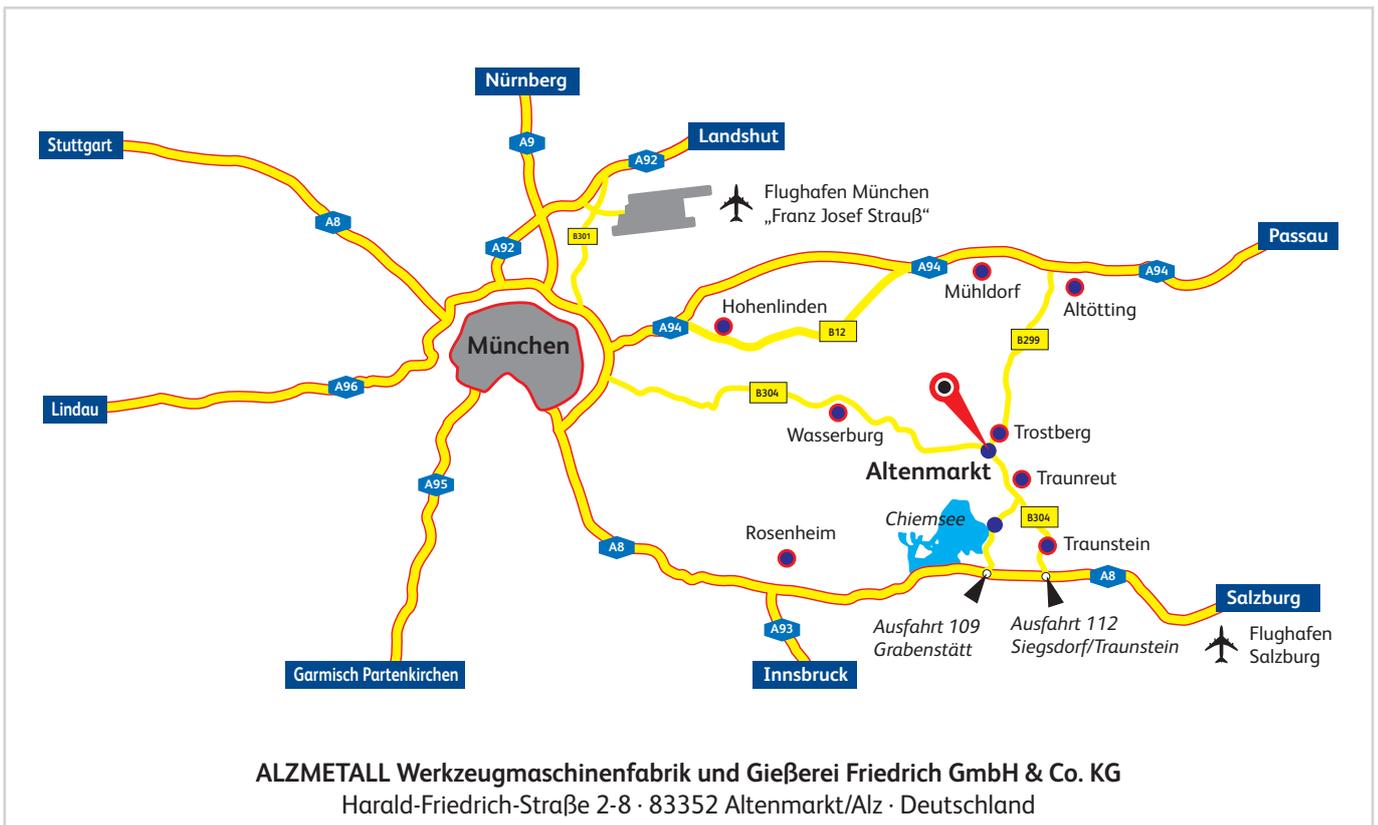
Motorengehäuse, EN-GJL-200
Stückgewicht 198 kg



Axialschlitten, EN-GJS-600
Stückgewicht 1000 kg, einbaufertig bearbeitet



So kommen Sie nach Altenmarkt



Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- Mit dieser Preisliste verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit
- Die Preise verstehen sich in Euro, ab Werk (unversichert), ausschließlich Verpackung, zzgl. ges. MwSt.
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- Maschinen entsprechen der CE-Norm.
- Die Maschinen sind serienmäßig für 400 V/50 Hz Betriebsspannung, bei ALZTRONIC für 230 V, 50 Hz ausgelegt.
- Jeder Maschine liegen bei: Betriebsanleitung, Konformitätserklärung, Schmierstoff-Auswahltablette, Fundamentplan.
- Ausrüstung der Maschinen nach kundeninternen Betriebsmittelvorschriften auf Anfrage.
- Das Maschinenöl, Erstfüllung, wird aus Sicherheitsgründen als Gebinde lose mitgeliefert
- Die Preise gelten nicht für nachträglichen Einbau bzw. bei Umbau der Maschinen.
- Es gelten ausschließlich unsere AGB für Lieferung von Maschinen für In- und Auslandsgeschäfte.
- Die Preise gelten nicht für nachträglich bestellte Optionen, Zubehör und Ersatzteile sowie deren Einbau bzw. Umbau der Maschine.

Bearbeitungszentren



GS 600

CNC-Schnellradialbohrmaschinen



Donau Werkzeugmaschinen GmbH
83352 Altenmarkt, www.donau-wzm.de



Bearbeitungszentren



GS 600 / GS 800 / GS 1000 / GS 1200 / GS 1400

Guss- und Bearbeitungstechnologie aus einer Hand



Werkstück: Nachleitapparat EN-GJS-500-15
Eigene Gießerei; 11.000 t Jahresausstoß - Gießen, Bearbeiten, Lackieren



ALZMETALL
Werkzeugmaschinenfabrik und Gießerei Friedrich GmbH & Co. KG
Postfach 1169 · 83350 Altenmarkt/Alz
Harald-Friedrich-Straße 2-8
83352 Altenmarkt/Alz · Deutschland
Tel. +49 86 21/88-0 · Fax +49 86 21/88-213
E-Mail: info@alzmetall.com · www.alzmetall.com