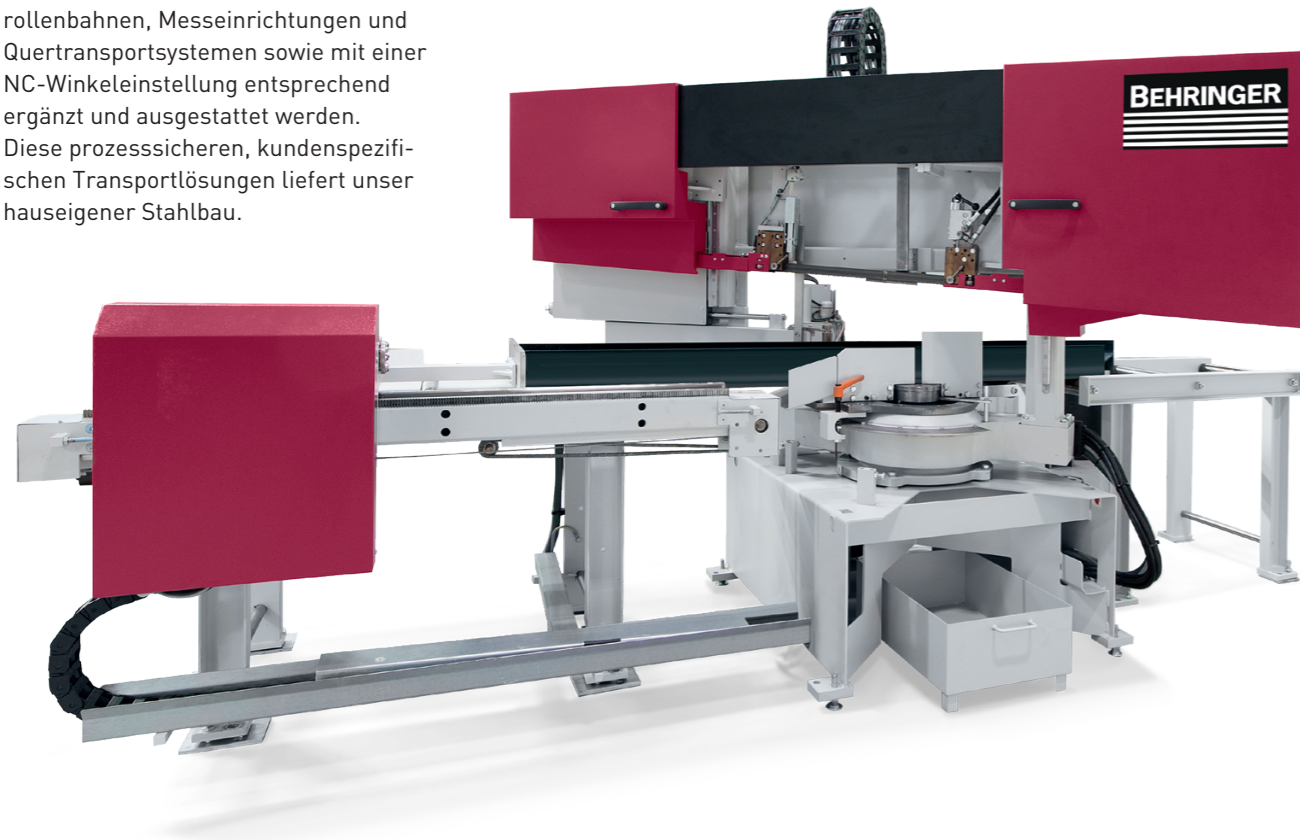


Zusatzgeräte für Bandsägemaschinen

Die HBE-Baureihe von BEHRINGER ist modular aufgebaut. Mit unserem umfassenden Programm an Zubehör wird die Maschine optimal an Ihre Sägaufgabe angepasst.

Die Maschine kann mit Zu- und Abfuhrrollenbahnen, Messeinrichtungen und Quertransportsystemen sowie mit einer NC-Winkeleinstellung entsprechend ergänzt und ausgestattet werden. Diese prozesssicheren, kundenspezifischen Transportlösungen liefert unser hauseigener Stahlbau.



Technische Daten HBE320-523G

Modell	HBE320-523G
Schnittbereich 90° rund (mm)	320
90° flach (B x H in mm)	520 x 320
75° Gehrung links Ø flach (B x H in mm)	320 520 x 320
60° Gehrung links Ø flach (B x H in mm)	320 470 x 320
45° Gehrung links Ø flach (B x H in mm)	320 390 x 320
30° Gehrung links Ø flach (B x H in mm)	200 200 x 320
75° Gehrung rechts Ø flach (B x H in mm)	320 490 x 320
60° Gehrung rechts Ø flach (B x H in mm)	320 420 x 320
45° Gehrung rechts Ø flach (B x H in mm)	320 330 x 320
Materialauflagehöhe (mm)	800
Antriebsmotor (kW) – frequenzgeregelt	2,6
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	15 – 110
Sägebandabmessung (mm)	5.300 x 34 x 1,1
Gewicht (kg)	1.600
Flächenbedarf (mm)	1.385 x 2.900

Behringer GmbH
Maschinenfabrik und Eisengießerei
 Industriestraße 23
 D-74912 Kirchart
 Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0
 Telefax +49 (0) 72 66 / 207-500
 info@behringer.net
 www.behringer.net

Technische Änderungen vorbehalten. B0419101de

BEHRINGER

Gehrungsbandsägemaschinen HBE

Für den Metallbau, Stahlbau und Profilstahlhandel



NEU!

Eine ECHTE BEHRINGER
 zum unschlagbaren Preis!
 Eine Klasse für sich.

Gehrungsbandsägemaschine HBE320-523G

Eine Klasse für sich

Hohe Schnittleistungen, einfache Handhabung, präzise Winkelschnitte und mehr drin zum Top Preis-Leistungsverhältnis!

Die Gehrungsbandsägemaschine **HBE320-523G** kombiniert perfekt die Vorzüge moderner Hochleistungsmaschinen für individuelle Sägaufgaben mit bewährten, einzigartigen BEHRINGER Features. Die BEHRINGER HBE320-523G ist das Einstiegsmodell in eine neue Leistungsklasse. Und das zum optimalen Preis-Leistungsverhältnis. Mit ihrem umfangreichen Anwendungsspektrum deckt sie alle Erfordernisse kleiner und mittlerer Betriebe im Metallbau, Profistahlhandel, Maschinenbau sowie in Schlossereien zuverlässig ab.

Nicht genug: Dank der BEHRINGER Schnittdrucksteuerung ist sie bereits in der Grundausstattung beim Trennen von Profilen und Röhren bis zu **doppelt so schnell**, als übliche Sägen im gleichen Preisniveau.

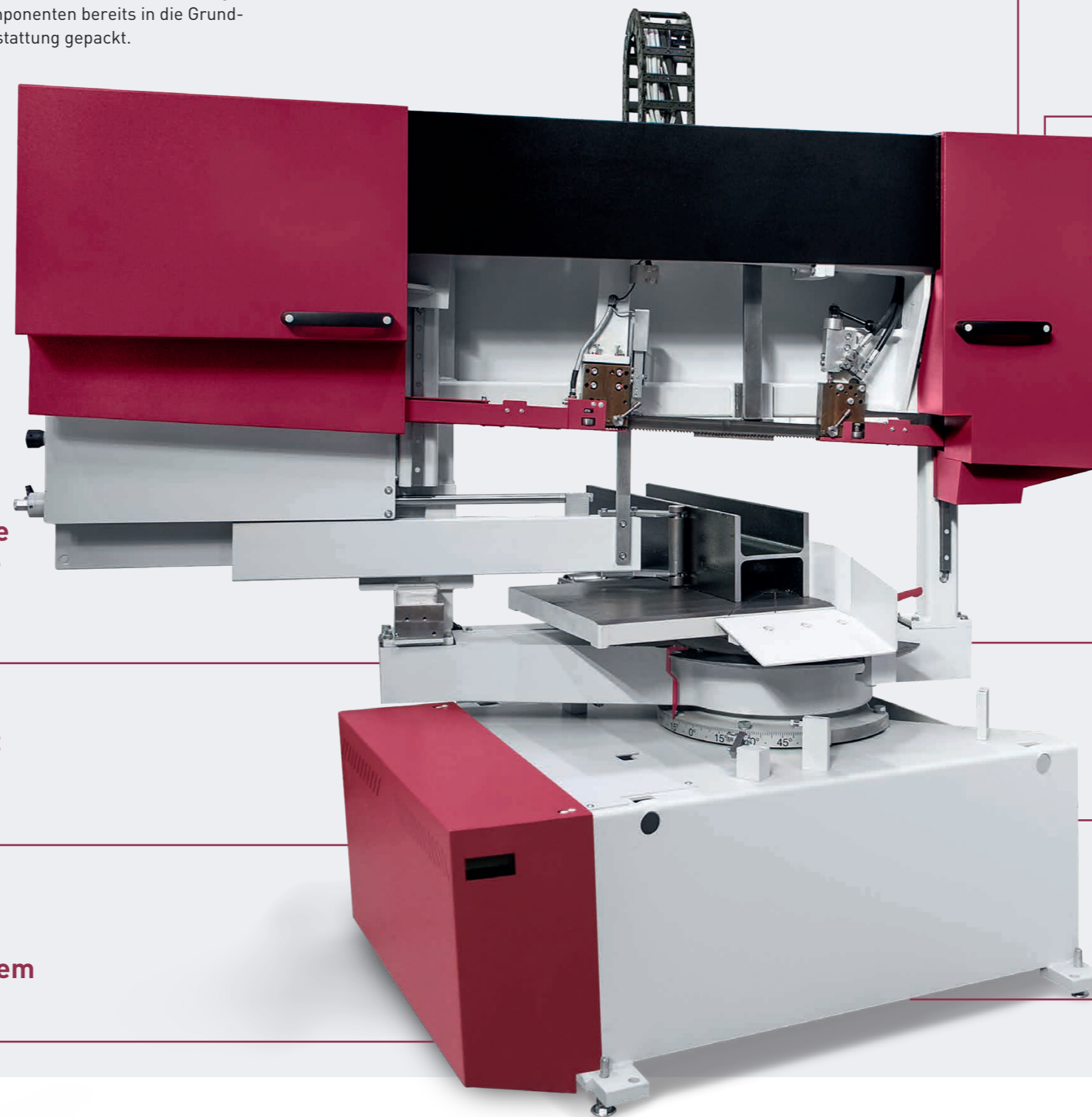
Werden Sie von Anfang an profitabler.

Mit BEHRINGER investieren Sie Präzision und Schnelligkeit. Dafür haben wir Ihnen die wichtigen Komponenten bereits in die Grundausstattung gepackt.

+ Elektrisch angetriebene Spänereinigungsbürste

+ Vorschubsteuerung mit Servo-Antrieb optional

+ Komponenten aus schwingungsdämpfendem Grauguss



+ Feinfühliges BEHRINGER Schnittdrucksteuerung

+ Präzises Führungssystem in Portalbauweise

+ Energieeffizientes Antriebssystem

+ Großer Schnittbereich bei Gehrungsschnitten

+ Geschlossene Tischauflage

+ Micro-Sprühsystem

+ Automatische Führungsarmeinrichtung