

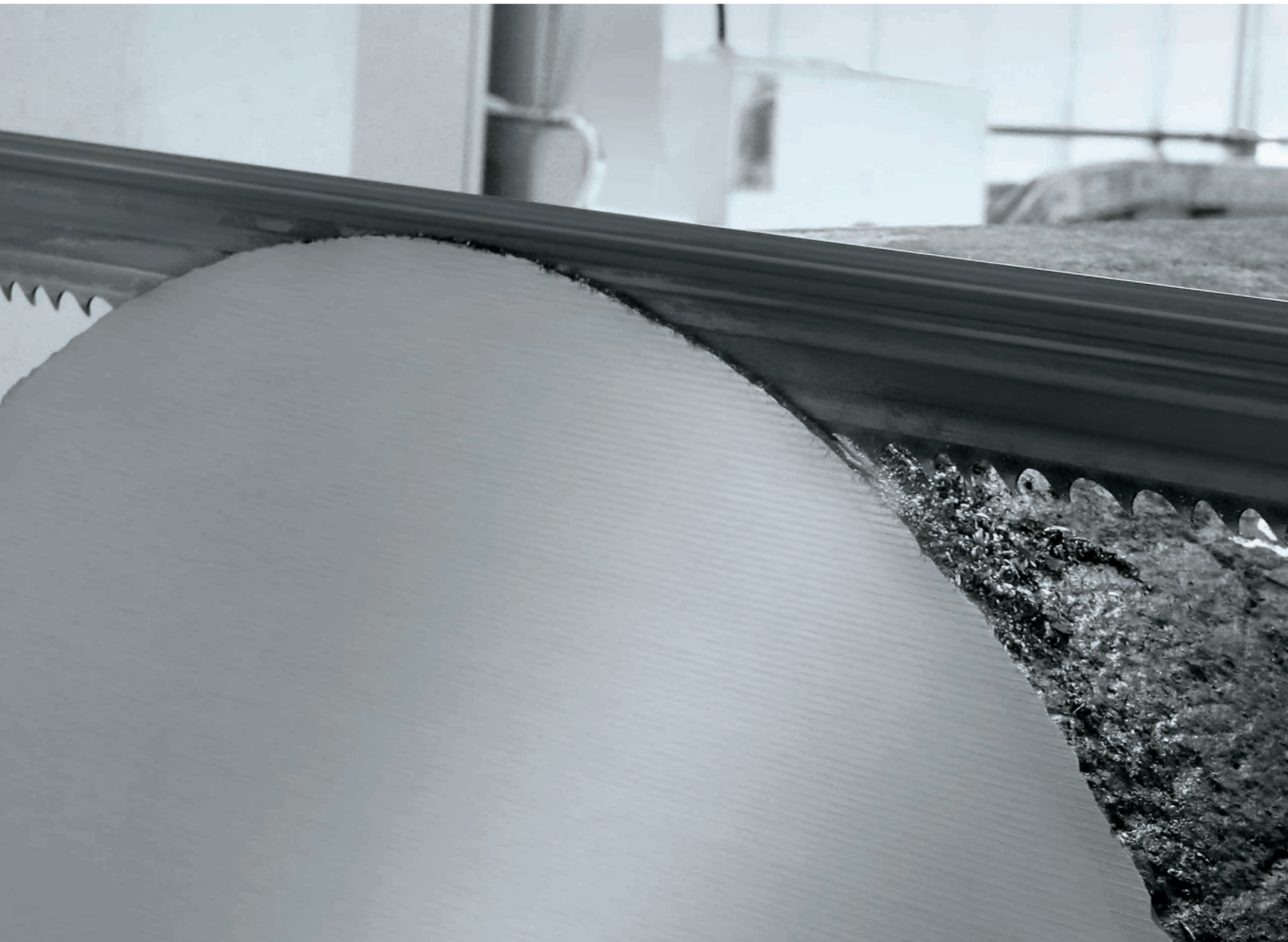


# Gehrungsbandsägen

Für den Stahlbau und Profilstahlhandel







Christian Behringer und Rolf Behringer leiten das Unternehmen inzwischen in dritter Generation.

**Innovative Sägetechnologie – Ihr sicherer Invest**

Ob Werkstattmodell oder High-End-Sägen für die Industrie – unser Anspruch ist der „Schritt voraus“ bei Hochleistung und Präzision. Wir stehen im engen Kontakt mit führenden Werkzeug-Herstellern und Forschungseinrichtungen und suchen kontinuierlich neue Herausforderungen in Tests mit Stahl, Aluminium und Sonderlegierungen sowie praxisnahen Versuchen mit Kundenmaterialien. Im harten Wettbewerb schaffen wir so unseren Kunden einen klaren Vorteil durch innovative Sägetechnologie, die sich vom ersten Tag an amortisiert.

**Wir sind BEHRINGER – mit Leidenschaft**

Der Biss jedes Einzelnen im Team bringt uns nach vorne. Ein qualifizierter Stab von Ingenieuren und Technikern sorgt ständig für konsequente

Pflege und Weiterentwicklung der Produkte. Sie entwickeln, konstruieren und fertigen unsere High-Performance-Maschinen – engagiert und lösungsorientiert.

**Made by BEHRINGER – Made in Germany**

„Vom flüssigen Eisen bis zum fertigen Produkt“: Große Fertigungstiefe, hochwertige Bearbeitungszentren, neuste Fertigungsmethoden und ein durchgängiges Qualitätsmanagement sichern den hohen Standard unserer Produkte in allen Fertigungsstufen. Unsere eigene hochmoderne Gießerei sowie die langjährige Fachkompetenz in Grau- und Sphäroguss garantiert dabei die Premiumqualität unserer Gusskomponenten. Das Ergebnis: Stabilität und solide Bauweise für höchste Leistung, Schnittgenauigkeit, hohe Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer jeder Original BEHRINGER.



# Perfektion aus Tradition

Die Leidenschaft für den Sägeprozess ist das, was uns als Kompetenz- und Technologieführer für Band- und Kreissägen antreibt.



**Kundenorientierte Sägekonzepte**

Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen. Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.

**Individualität ist unsere Stärke**

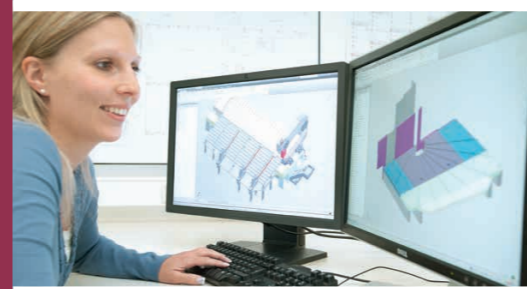
Speziell bei kundenspezifischen Lösungen im Bereich der Materialhandhabung ist BEHRINGER der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement.

Die Modularität unserer Sägen bietet die 100 %ige Lösung aus einem Baukasten und sorgt damit für sicheres Handling schwerer Teile.

**Wir sind in der Nähe – auch global**

Wir sind da, wo unsere Kunden produzieren – national und international. Mit unseren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, England, den USA und China – und mit weltweit über 40 Vertretungen. Damit setzen wir unseren Maßstab von praktizierter Kundennähe.

Wir kennen die Märkte, die Branchen und deren Anforderungen. Ein gut ausgebautes Netz an Service-Mitarbeitern und -Partnern sichert den zügigen After-Sales-Support in Hersteller-Qualität. Ein umfassendes Ersatzteillager und die eigene Fertigung garantieren eine schnelle und vor allem sichere Ersatzteilversorgung – auch für Sägen, die seit über 30 Jahren zuverlässig ihren Dienst tun.







## Kundenorientierte Sägekonzepte

Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen. Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.

### Prozesssicherheit mit System

Holen Sie das Beste aus Ihrer Fertigung – wir unterstützen Sie dabei: als führender Problemlöser und innovativer Systemanbieter. Damit Sie die Leistungskraft Ihrer Maschinen wirklich komplett ausschöpfen können, bekommen Sie bei uns auch komplette Anlagenkonzepte: mit individuellen Zufuhr-, Transfer- und Transportlösungen, bei denen alles perfekt zusammenpasst. Kurz: die gesamte Peripherie mit bedienerfreundlicher Hardware und intelligenter Anlagensoftware. Für optimale Abläufe, höchste Prozesssicherheit und eine konstante Spitzenqualität Ihrer Produkte.

### Qualität aus einem Guss

Echt BEHRINGER – die verwindungssteife und verschleißarme Konstruktion aus Gusskomponenten. Denn als einziger Hersteller verwenden wir eigenes Gusseisen für alle bandführenden Teile. Durch diese Stabilität erreichen wir höchste Schnittpräzision und steigern die Lebensdauer Ihrer Maschine.

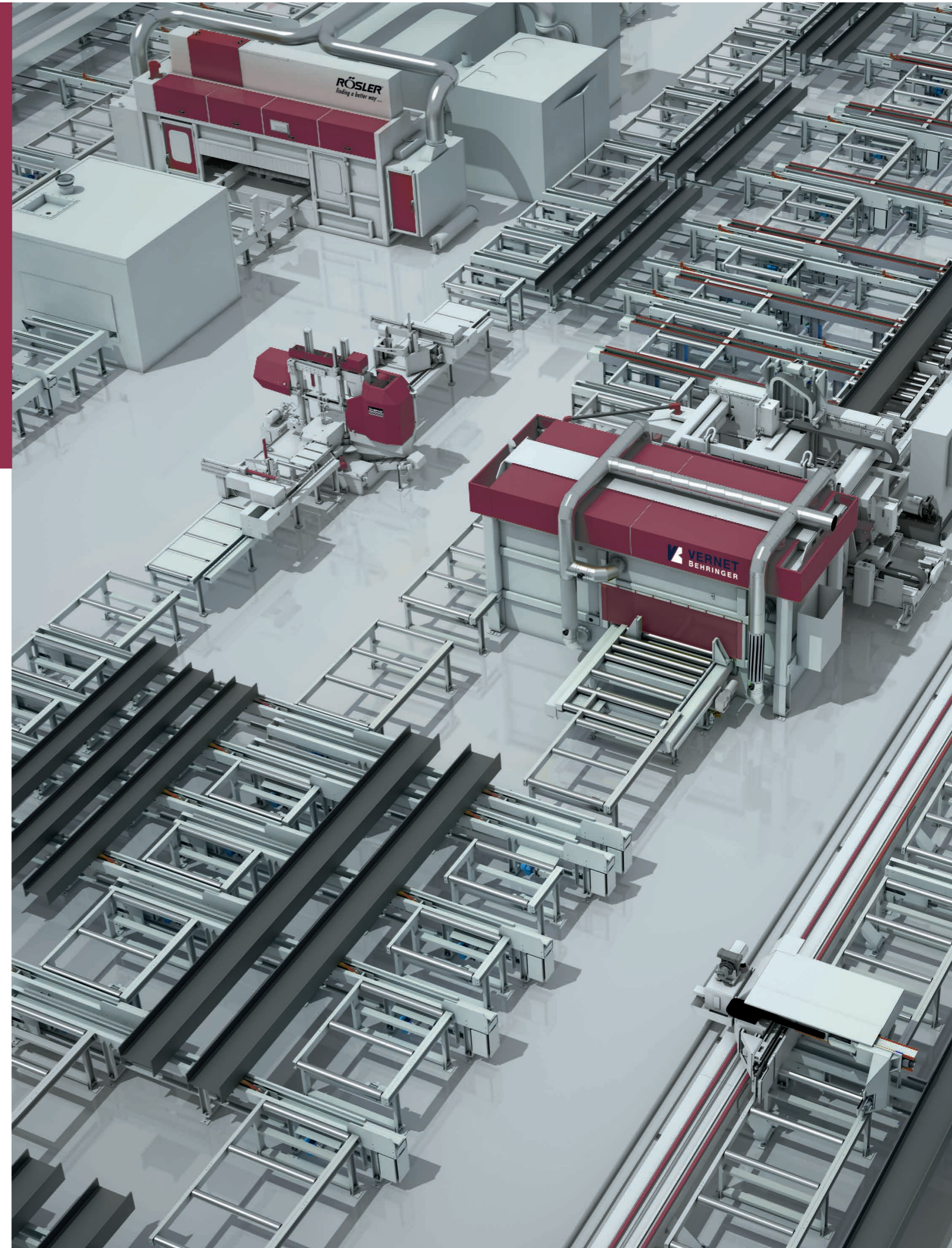
### Individualität ist unsere Stärke

Besonders bei kundenspezifischen Sägesystemen mit Materialzuführung und -entsorgung ist BEHRINGER der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement. Die Modularität unserer Sägen- und Peripheriekonzepte ermöglicht 100%ige Lösungen aus einem Baukasten und sorgt damit für Prozesssicherheit über den gesamten Produktlebenszyklus.

### VERNET-BEHRINGER rundet das Programm ab

In Verbindung mit Hochleistungsbohrzentren von VERNET BEHRINGER und abgestimmter Strahltechnik von RÖSLER entstehen genau auf den Bearbeitungsprozess abgestimmte Fertigungslinien (Sägen, Bohren, Strahlen und Lackieren) ohne jegliche Schnittstellenproblematik – aus einer Hand!

Diese detailgenaue technische Abstimmung der drei Kompetenzpartner erleichtert bereits in der Projektierungsphase die Entscheidungsparameter deutlich herauszuarbeiten. Was bisher vom Anwender abgestimmt werden musste, übernehmen nun die Partners 4 Steel.





# Kompakte Gehrungsbandsägen HBP

Robuste Präzision für Schnittbreite bis 520 mm. Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit sind zentrale Aspekte unserer Bandsägemaschinen.

Diese Maschinen sollten in keiner Werkstatt fehlen. Wer Werkstücke in vielfältigsten Winkeln zu bearbeiten hat, schneidet mit diesen Gehrungsbandsägen perfekt und vor allem profitabel ab. So lassen sich die Winkel im Handumdrehen einstellen. Für Profile bis 520 mm Breite. Exakt und ohne zeitraubende Justierung.

## Einfache Handhabung

Bei den halbautomatischen Gehrungsbandsägen wird das Material auf Sicht positioniert, z.B. mittels Linienlaser. Diese Arbeitsweise empfiehlt sich bei sehr häufig wechselnden Abschnittslängen und wenn die Schnitte auf dem Material bereits angezeichnet sind.

## Alles drin – von Anfang an

Mit BEHRINGER investieren Sie sicher und überschaubar. Denn alle wichtigen Komponenten sind in der Grundausstattung bereits enthalten:

- Frequenz geregelter Sägeantrieb
- Robuste und präzise 2-Säulen-Führung des Sägerahmens
- Hydraulische Bandspannung
- Hydraulische Materialspannung
- Stufenlose Spanndruckregulierung

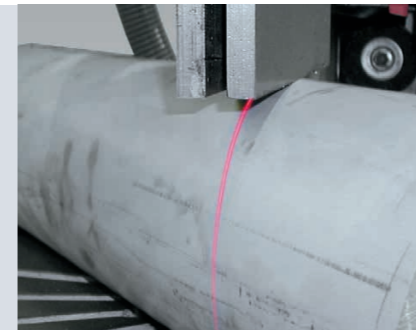
## Individualisierung für Ihre Ansprüche

Die Maschinen lassen sich individuell ausstatten. Mit Optionen, die die Effizienz Ihrer Fertigung um ein Vielfaches erhöhen.

- Minimalmengenschmierung
- Linienlaser
- Vertikalspanneinrichtung
- Transportsysteme
- Und vieles mehr...

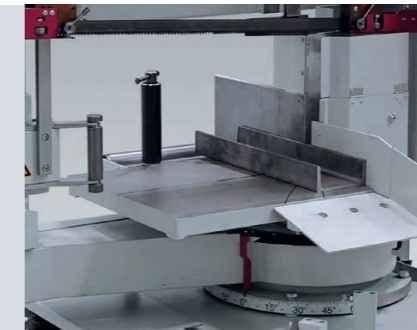


BEHRINGER HBE320-523G



## Linienlaser

Mit Hilfe des Linienlasers wird die Schnittlinie auf dem Material angezeichnet. Dies erleichtert das Positionieren des Materials unter dem Sägeband.



## Geschlossener Materialtisch

Die geschlossene Tischauflage erleichtert die Arbeit mit der Gehrungsbandsäge. Auch kurze Abschnitte können problemlos in und aus der Maschine transportiert werden.



## Vertikalspannstock

Mit Hilfe einer Vertikalspanneinrichtung wird das zu sägende Material sicher auf beiden Seiten des Sägebandes gespannt. Der starke Hydraulikzylinder verhindert beim Lagensägen ein Drehen des Materials.



## Micro-Sprühsystem

Beim Sägen von Profilen und Rohren empfiehlt sich die Verwendung unseres Minimalmengenschmier-systems anstelle des Einsatzes von Kühlmittel. Über zwei Düsen wird das Sägeband konstant mit Schneidöl benetzt. Dies garantiert eine hohe Standzeit des Sägebandes.



## Digitale Anzeige des Schnittwinkels

Der eingestellte Schnittwinkel wird digital angezeigt. Dies erleichtert die manuelle Gehrungseinstellung.



## Rollenbahn mit Messeinrichtung

Die Messlänge kann mittels digitaler Anzeige präzise eingestellt werden. In Kombination mit einer angetriebenen Rollenbahn ist die Messeinrichtung mit einem automatischen Zyklus ausgestattet, bei dem das Material positioniert, gespannt und anschließend gesägt wird.



## Gehrungsbandsägen für große Profile

Wer mit den Gehrungsbandsägen der HBP-Baureihe arbeitet, erlebt Schnittleistung, Flexibilität und Effizienz in neuer Dimension.

Schwere Träger, große Rohre, massive Bauteile? Für diese Spezialisten ein leichtes Spiel: mit automatischer Winkelpositionierung trennen sie in Windeseile selbst schwerste Teile aus Metall und vergleichbaren Werkstoffen. Die BEHRINGER Schnittdrucksteuerung, welche den Vorschub selbstständig an wechselnde Profilerschnitte anpasst, ist natürlich serienmäßig an Bord.

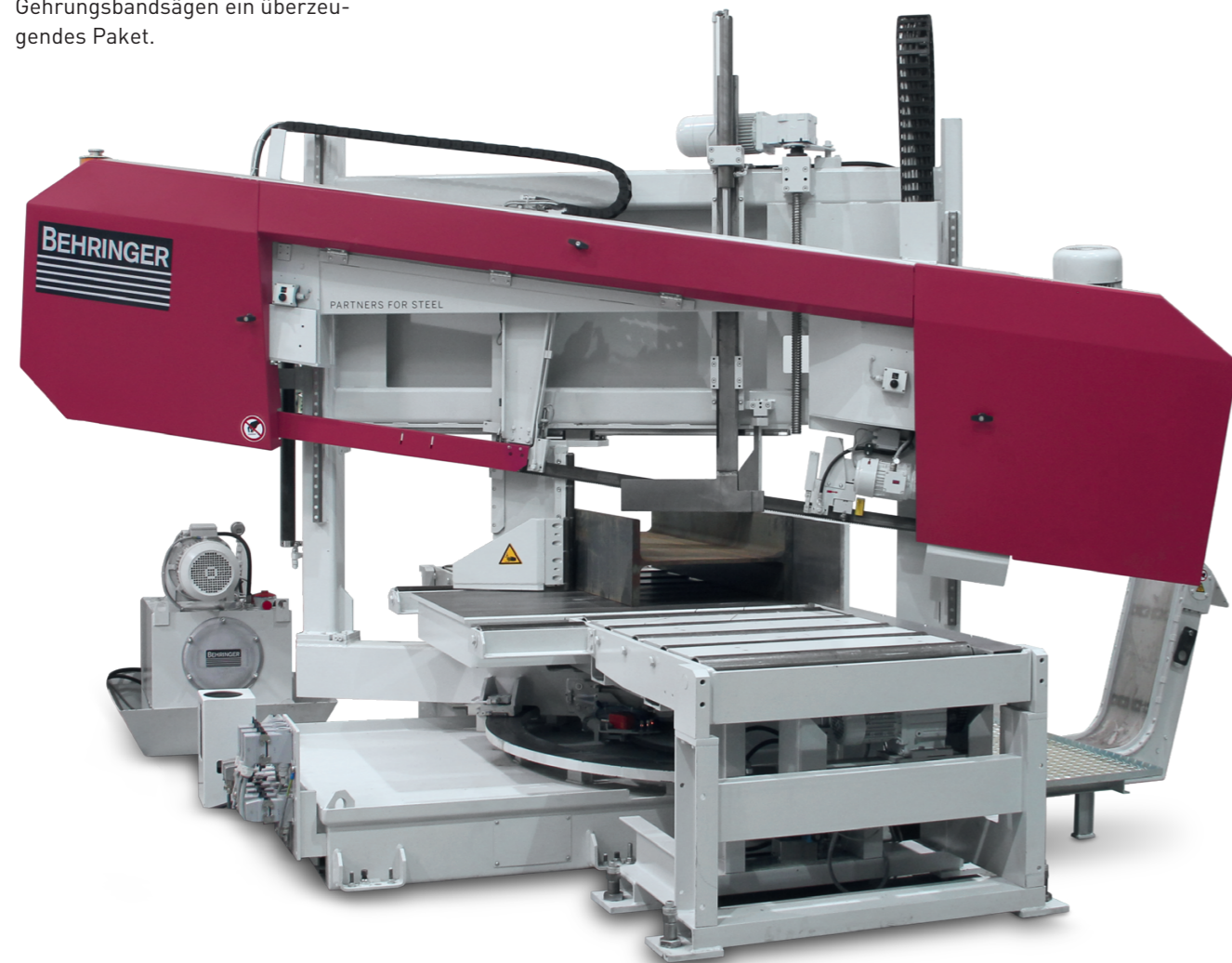
- Bandführende Teile aus schwingungsdämpfendem Grauguss sowie die robuste Zwei-Säulen-Führung sorgen für leistungsstarke Schnitte bei gleichzeitig langen Bandstandzeiten.

- Auch das Handling kurzer Anschnitte ist prozesssicher gelöst. Die geschlossene Materialauflage sowie Rollentische auf der Zu- und Abfuhrseite machen dies möglich.

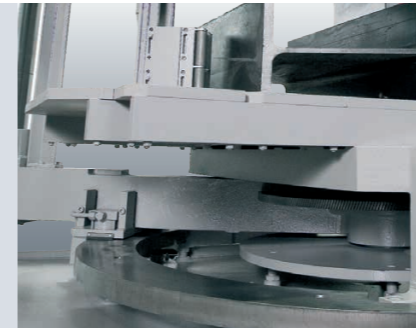
- Die Gehrungsbandsägen der HBP-Baureihe sind so flexibel wie Ihre Anwendung. Kombinierbar mit Transportsystemen wie Rollenbahnen oder Messeinrichtungen werden sie perfekt auf Ihre Produktion zugeschnitten und erzielen so maximalen Anlagendurchsatz.

### Höchstleistung in Serie

Für höchste Anforderungen an Schnittleistung, Automatisierung und Prozesssicherheit im Stahlbau und Stahlhandel bieten die BEHRINGER Gehrungsbandsägen ein überzeugendes Paket.



Behringer HBP510-1208G



### Sägerahmen

Der Sägerahmen ist sicher und genau gelagert. Exakt und schnell lassen sich die Winkel mit einer Skalierung oder alternativ mit NC-Dreheinrichtung einstellen.



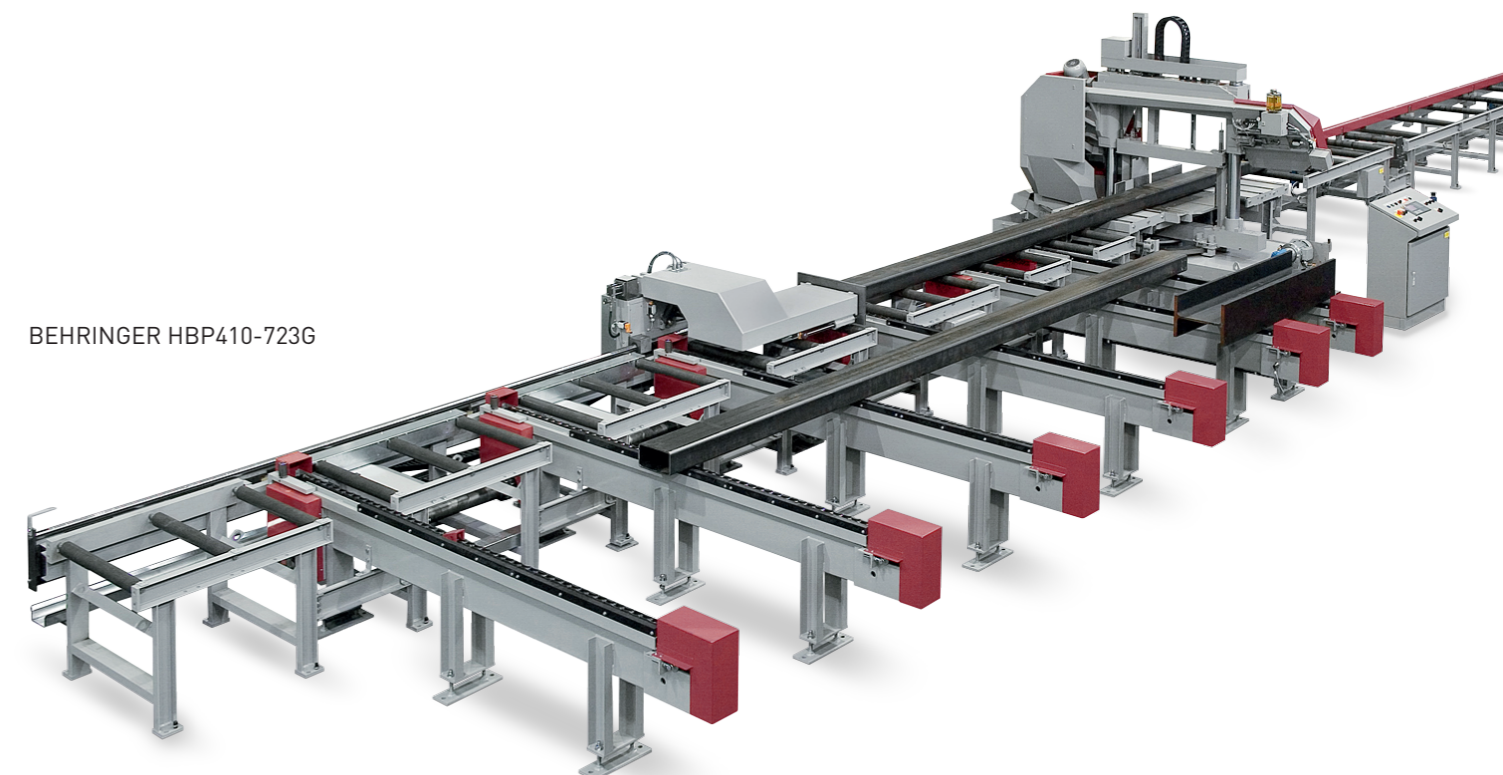
### Spanneinrichtungen

Mit den robusten Spanneinrichtungen horizontal und vertikal werden selbst schwere Träger zuverlässig ausgerichtet und beim Sägen sicher gespannt.



### Profile SC-Kit

Das Profile SC-Kit mit Servo-Vorschubsystem ermöglicht Hochleistungsschnitte bei Profilen, indem es die Sägeparameter präzise den wechselnden Geometrien anpasst.



BEHRINGER HBP410-723G



## Spezialisten für den Stahlbau

Entwickelt für automatische Gehrungsschnitte links und rechts. Mit diesen Sägen kommen Sie so richtig auf Touren.

Mit den BEHRINGER Gehrungsbandsägeautomaten der HBP-Baureihe kommen Sie jetzt so richtig auf Touren. Insbesondere bei der klassischen Serienbearbeitung, wie etwa das Trennen auf Fixlängen und bei Gehrungen im Automatikbetrieb. Und auch beim Sägen von Lagen und Paketen machen sie eine gute Figur. Durch die hohe Schnittleistung und kurze Nebenzeiten kann mit ihnen die Produktivität spürbar erhöht werden.

### Komfortable Automation

Durch den Einsatz eines NC-gesteuerten Nachschubgreifers in Verbindung mit einer ebenfalls NC-gesteuerten Gehrungseinrichtung des Sägerahmens sind vollautomatische, beidseitige Gehrungsschnitte möglich. Durch die

serienmäßige PC-Steuerung ist die Bedienung von Säge und Peripherie dank der übersichtlichen Menüführung kinderleicht.

### Serienmäßig profitabel

Die BEHRINGER Gehrungsbandsägeautomaten der HBP-Baureihe bieten viele nützliche Funktionen bereits in der Grundausstattung:

- Komfortable PC-Steuerung (außer HBP 310-403GA)
- Schnelle NC-gesteuerte Gehrungseinrichtung
- Vertikalspanneinrichtung
- Präziser, NC-gesteuerter Nachschubgreifer mit 3.000 mm Nachschublänge (außer HBP310-403GA)



### Nachschubgreifer

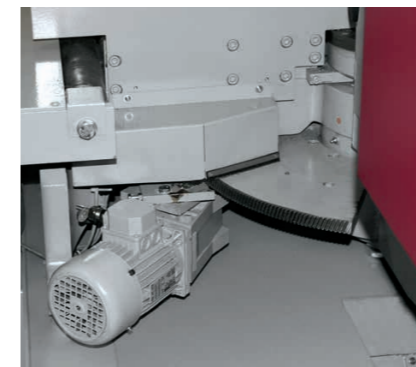
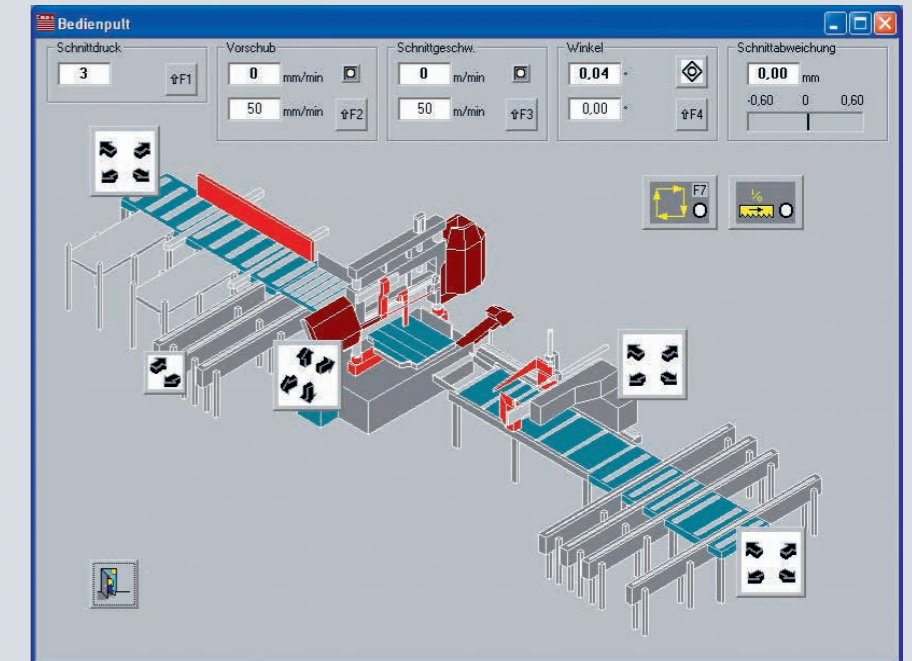
Schnell und präzise positioniert der elektronisch gesteuerte Nachschubgreifer das Schneidgut. Um einen sicheren Materialtransport auch bei krummen Profilen zu gewährleisten, wird die feste Spannbacke des Greifers während des Umgreifens automatisch vom Material abgerückt.



BEHRINGER HBE320-523GA

### Leistungsfähige PC Steuerung

Alles im Blick. Alles im Griff. Die Maschinenbedienung erfolgt über eine im Bedienpult integrierte PC-Steuerung auf Windows Basis mit intuitiver Touchscreen Bedienoberfläche. Im bedienerarmen Automatikbetrieb sorgen Überwachungsfunktionen unserer Auto-Feed Control mit Schnittüberwachung für ein prozesssicheres Arbeiten. Optional können Aufträge per DSTV oder ASCII Schnittstelle importiert werden oder die gesamte Anlage vom Arbeitsplatz aus fern programmiert werden.



### NC-gesteuerte Schnittwinkelseinstellung

Die Gehrungsbandsägeautomaten der HBP Baureihe sind serienmäßig mit einer NC-gesteuerten Schnittwinkelseinstellung über Servomotor ausgestattet. Nach Erreichen des eingestellten Gehrungswinkels wird das Sägeportal hydraulisch geklemmt.



### Micro-Sprühsystem

Beim Sägen von Profilen und Rohren empfiehlt sich die Verwendung unseres Minimalmengenschmiersystems anstelle des Einsatzes von Kühlmittel. Über zwei Düsen wird das Sägeband konstant mit Schneidöl benetzt. Dies garantiert eine hohe Standzeit des Sägebandes.



# Effiziente Transportlösungen

Echte Effizienz zeigt sich im Ergebnis. Mit den Transportlösungen von BEHRINGER erzielen Sie hohen Anlagendurchsatz im bedienerarmen Betrieb.

## Messanschlag

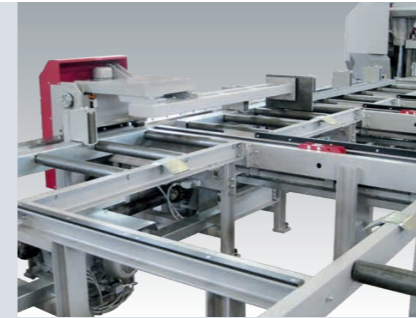
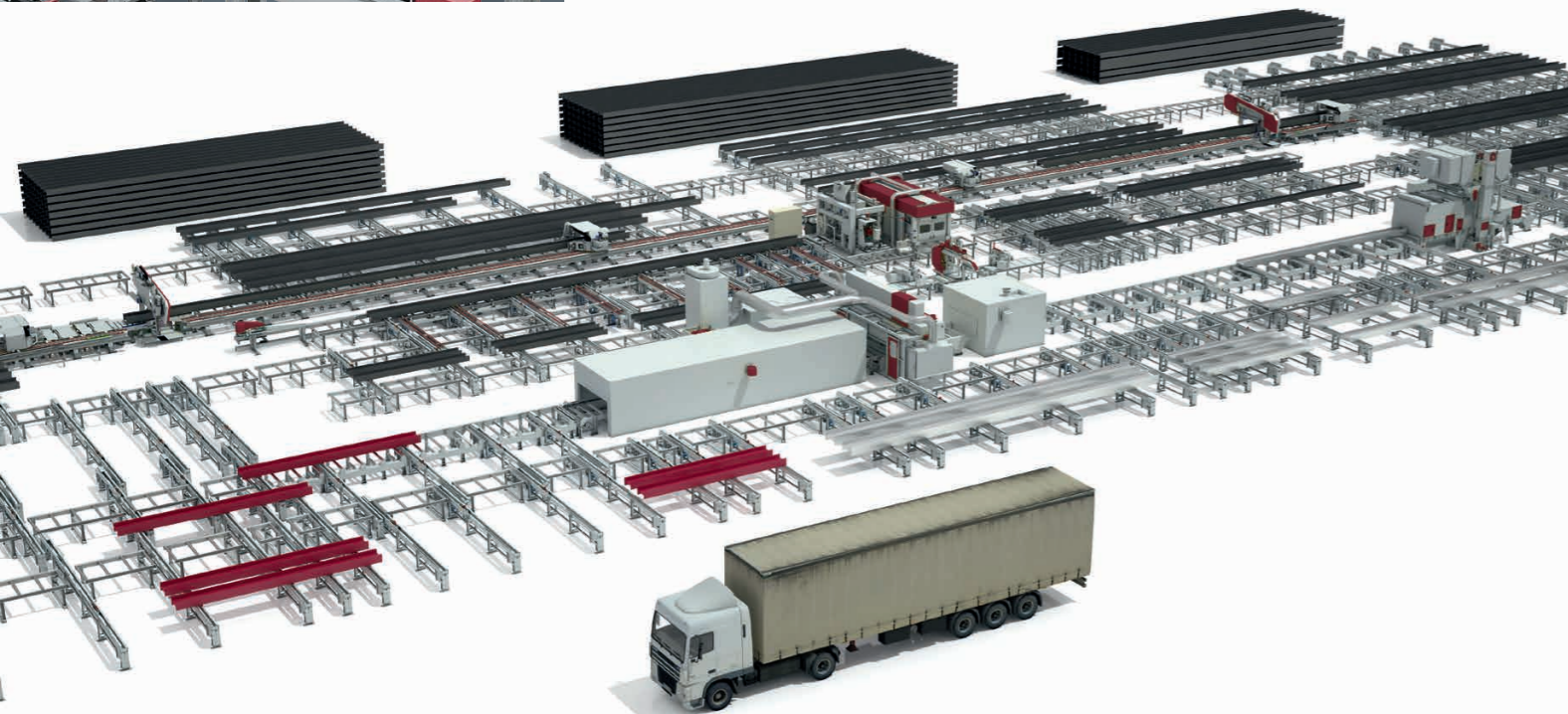
- Schwerer Messwagen für das automatische Positionieren der Abschnitte
- Ideal für lange Messlängen
- Positionierung durch Servomotor mit hydraulischer Klemmung
- Automatikzyklus zum Messen, Spannen und Sägen des Materials
- Vorsatzstück zur Kurzlängenbearbeitung
- Hydraulisch hochschwenkbar

Wer ans Sägen denkt, muss sich auch Gedanken über effizientes Materialhandling machen.

Holen Sie das Beste aus Ihrer Fertigung – wir unterstützen Sie dabei: als führender Problemlöser und innovativer Systemanbieter. Damit Sie die Leistungskraft Ihrer Maschinen komplett ausschöpfen können, erarbeiten wir mit Ihnen speziell auf Ihre

Bedürfnisse zugeschnittene Anlagenkonzepte: mit individuellen Zufuhr-, Transfer- und Transportlösungen, bei denen alles perfekt zusammenpasst.

Kurz: die gesamte Peripherie mit bedienerfreundlicher Hardware und intelligenter Steuerungssoftware. Für optimale Abläufe, höchste Prozesssicherheit und eine konstante Spitzenqualität Ihrer Produkte.



## Schiebender Messwagen

- Messwagen in Verbindung mit frequenzgeregelt angetriebener Rollenbahn schiebt das Material positionsgenau in die Maschine
- Ideal für automatisierte Winkelschnitte im Einzelstab
- Positionierung durch Servomotor mit hydraulischer Klemmung während des Sägens
- Hydraulisch hochschwenkbar zur Beschickung mit langen Material



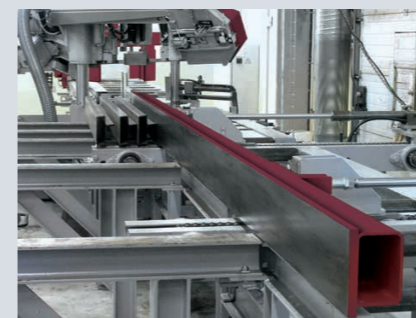
## Hubwagenquertransport

- Hydraulisch heb- und senkbarer Hubwagen
- In beide Richtungen verfahrbar
- Aufnahme von Profilen, Paketen und optional Rundrohren möglich
- Automatisches Aufnehmen und Ablegen möglich
- Geräuschfreies fördern durch Anheben des Materials



## Querförderer mit Hebenocken

- Schlepptkettenförderer mit hydraulisch hebendem Nocken
- In beide Richtungen verfahrbar
- Ideal zum Fördern von Profilen Rechteckrohren und umreiften Paketen
- Gleitleisten mit Polyamid zum geräuscharmen Materialquertransport



## Abschiebeeinrichtung

- Abschiebeeinrichtung mit durchgängigem Balken
- Einseitiges Abschieben auf ein Materiallager
- Geeignet für Rundmaterial und leichte Profile



## Materialablage auf angetriebene Kettensträngen

- Abschiebeeinrichtung mit durchgängigem Balken
- Einseitiges Abschieben auf tragende Kettenstränge
- Geeignet für hohe Gewichte und Pakete



# Technische Daten

Modell	HBE320-523G	HBP410-723G
Schnittbereich 90° rund (mm)	320	410
90° flach (B x H in mm)	520 x 320	700 x 400
75° Gehrung links Ø   flach (B x H in mm)	320   520 x 320	410   660 x 400
60° Gehrung links Ø   flach (B x H in mm)	320   470 x 320	410   580 x 400
45° Gehrung links Ø   flach (B x H in mm)	320   390 x 320	410   450 x 400
30° Gehrung links Ø   flach (B x H in mm)	200   200 x 320	300   300 x 300
75° Gehrung rechts Ø   flach (B x H in mm)	320   490 x 320	410   660 x 400
60° Gehrung rechts Ø   flach (B x H in mm)	320   420 x 320	410   580 x 400
45° Gehrung rechts Ø   flach (B x H in mm)	320   330 x 320	380   450 x 380
Materialauflagehöhe (mm)	800	800
Antriebsmotor (kW) – frequenzgeregelt	2,6	4
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	15 - 110	20 - 140
Sägebandabmessung (mm)	5.300 x 34 x 1,1	6.300 x 41 x 1,3
Gewicht (kg)	1.600	2.800
Flächenbedarf (mm)	1.385 x 2.900	1.850 x 3.100

HBP410-923G	HBP510-723G	HBP510-923G	HBE610-1256G
410	510	510	610
900 x 400	700 x 500	900 x 500	1.250 x 610
410   850 x 400	510   660 x 500	510   850 x 500	610   1.200 x 610
410   750 x 400	510   580 x 500	510   750 x 500	610   1.100 x 610
410   600 x 400	450   450 x 450	510   600 x 500	610   880 x 610
300   400 x 300	300   300 x 400	400   400 x 400	610   600 x 610
410   850 x 400	510   660 x 500	510   850 x 500	610   1.200 x 610
410   750 x 400	510   580 x 500	510   750 x 500	610   1.100 x 610
380   600 x 380	480   450 x 450	480   600 x 450	610   880 x 610
800	800	800	800
4	5,5	5,5	7,5
20 - 140	20 - 140	20 - 140	17 - 120
6.700 x 41 x 1,3	6.900 x 54 x 1,3	7.300 x 54 x 1,3	10.000 x 54 x 1,6
3.000	2.900	3.100	4.500
1.850 x 3.300	1.850 x 3.100	1.850 x 3.300	4.700 x 4.700

Modell	HBE320-523GA	HBP410-723GA
Schnittbereich 90° rund (mm)	320	410
90° flach (B x H in mm)	520 x 320	620 x 400
75° Gehrung links Ø / flach (B x H in mm)	320   520 x 320	410   620 x 400
60° Gehrung links Ø / flach (B x H in mm)	320   470 x 320	410   580 x 400
45° Gehrung links Ø / flach (B x H in mm)	320   390 x 320	410   450 x 400
30° Gehrung links Ø / flach (B x H in mm)	200   200 x 320	300   300 x 300
75° Gehrung rechts Ø / flach (B x H in mm)	320   490 x 320	410   620 x 400
60° Gehrung rechts Ø / flach (B x H in mm)	320   420 x 320	410   580 x 400
45° Gehrung rechts Ø / flach (B x H in mm)	320   330 x 320	380   450 x 380
Materialauflagehöhe (mm)	800	800
Hublänge des Nachschubgreifers	3.000	3.000
Antriebsmotor (kW) – frequenzgeregelt	2,6	4
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	10 - 110	20 - 140
Sägebandabmessung (mm)	5.300 x 34 x 1,1	6.300 x 41 x 1,3
Gewicht (kg)	2.560	4.150
Flächenbedarf (mm)	2.900 x 5.500	3.100 x 5.900

HBP410-923GA	HBP510-723GA	HBP510-923GA	HBE610-1256GA
410	510	510	610
820 x 400	620 x 500	820 x 500	1.250 x 610
410   820 x 400	510   620 x 500	510   820 x 500	560   1.200 x 610
410   750 x 400	510   580 x 500	510   750 x 500	610   1.100 x 610
410   600 x 400	510   450 x 500	510   600 x 500	610   880 x 610
300   400 x 300	300   300 x 400	400   400 x 400	610   610 x 610
410   820 x 400	510   620 x 500	510   820 x 500	610   1.200 x 610
410   750 x 400	510   580 x 500	510   750 x 500	610   1.100 x 610
380   600 x 380	480   450 x 450	480   600 x 450	610   880 x 610
800	800	800	800
3.000	3.000	3.000	3.000
4	5,5	5,5	7,5
20 - 140	20 - 140	20 - 140	17 - 120
6.700 x 41 x 1,3	6.900 x 54 x 1,3	7.300 x 54 x 1,3	10.000 x 54 x 1,6
4.300	4.300	4.400	7.500
3.300 x 5.900	3.300 x 5.900	3.300 x 5.900	4.700 x 7.000



# BEHRINGER



## Das BEHRINGER Programm

- Geradschnittbandsägen
- Gehrungsbandsägen
- Vertikalbandsägen
- Großbandsägen
- Schwenkrahmenbandsägen
- Bügelsägen
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte

**Behringer GmbH**  
**Maschinenfabrik und Eisengießerei**  
Industriestraße 23  
D-74912 Kirchartd  
Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0  
Telefax +49 (0) 72 66 / 207-500  
info@behringer.net  
www.behringer.net