

**TECHNISCHE DATEN UND UMGEBUNGSBEDINGUNGEN**

Eigenschaften	U.M.	500
Mindestschnittlänge	mm	350
Max. Schnittlänge	mm	4000-5000-6000
Durchmesser HM-Sägeblatt	mm	500
Aufnahmebohrung Sägeblatt	mm	32
Leistung Sägeblattmotor	kW	2,2
Drehzahl Sägeblattmotor (50 Hz)	1/min	2800
Gesamtinstallierte Leistung	kW	7,8
Vorschubgeschwindigkeit Sägeblatt	mm/s	0÷60
Schnittgeschwindigkeit (Umfangs-geschwindigkeit des Sägeblatts)	m/s	73
Vorschubgeschwindigkeit des Schlitten	m/min	20
Betriebdruck	bar	6÷8
Druckluftverbrauch pro Arbeitszyklus bei 6 bar	NI	32

Schallemissions werte	Mittlerer effektiver Schalldruckpegel auf der Messfläche	Von der Maschine abgegebene Schalleistung	Mittlerer effektiver Schalldruckpegel am Arbeitsplatz
Leerschnitt ohne Absaugung	Lp=78,7 [dB(A)]	Lw=96,3 [dB(A)]	Lop=79,2 [dB(A)]
Profilschnitt ohne Absaugung	Lp=94,2 [dB(A)]	Lw=111,8 [dB(A)]	Lop=94,8 [dB(A)]

Umgebungsvoraussetzungen			
<b>Aufstellungsraumtemperatur</b>	bei Betrieb:	°C	5÷40
	bei Nichtbetrieb:	°C	-20÷60
<b>Max. Höhenlage ohne Druckausgleich</b>	bei Betrieb:	m	1000
	bei Nichtbetrieb:	m	12000
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	bei Betrieb:	%	30÷90
	bei Nichtbetrieb:	%	5÷95