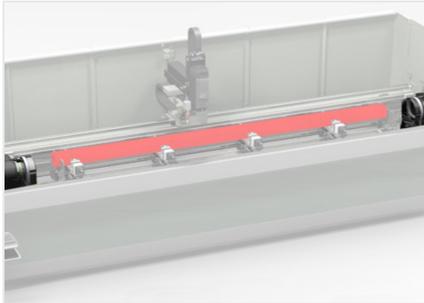


Phantomatic T3 Star

CNC-Bearbeitungszentren



Bearbeitungszentrum mit 4 CNC-gesteuerten Achsen zur Bearbeitung von Profilstäben oder Teilen aus Aluminium, PVC, NE-Metallen und Stahl bis 3 mm. Die Maschine verfügt über einen Werkzeugwechsler mit 4 oder optional 8 Plätzen, in dem 2 Winkelköpfe und ein Scheibenfräser für die 5-Seitenbearbeitung am Werkstück untergebracht werden können. Der stufenlos drehbare Arbeitstisch (CNC-Achse) ermöglicht außerdem die Bearbeitung von beliebigen Winkeln zwischen -90° und $+90^{\circ}$. Mit den Winkelköpfen können die beiden Stirnseiten des Profils in der 0° Position des Arbeitstisches bearbeitet werden.



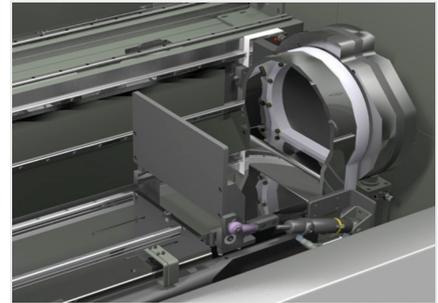
Kipptisch

Der Kipptisch mit numerischer Steuerung können Drehungen von -90° bis +90° einschließlich Zwischenwinkeln ausführen. Diese Lösung ermöglicht die Bearbeitung von Stahl-, Aluminium- und PVC-Profilen mit einem Höchstmaß an Geschwindigkeit und Präzision, ohne dass das Werkstück manuell gedreht werden muss oder Winkelaggregate zum Einsatz kommen, da die Kraft der Frässpindel unter allen Arbeitsbedingungen voll genutzt wird.



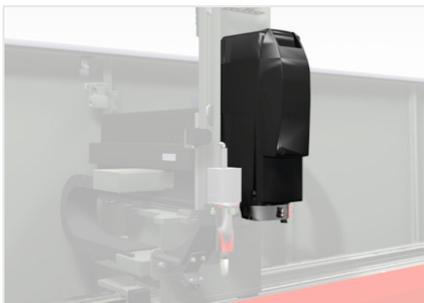
Bedieneroberfläche

Mit der neuen Version der Steuerung mit hängender Bedieneroberfläche kann der Bediener den Bildschirm aus jeder Position einsehen, dank der Möglichkeit, den Monitor auf der vertikalen Achse drehen zu können. Die Bedienerschnittstelle hat ein 15"-Touchscreen-Display, das über alle notwendigen USB-Anschlüsse für die Verbindungen mit dem PC und der numerischen Steuerung von fern verfügt. Außerdem besitzt sie eine Bedientafel, Maus und Tastatur, sowie Anschlüsse für ein Barcodelesegerät und eine Fernsteuerung. Ist mit einem vorderen USB-Anschluss für den Datenaustausch ausgestattet.



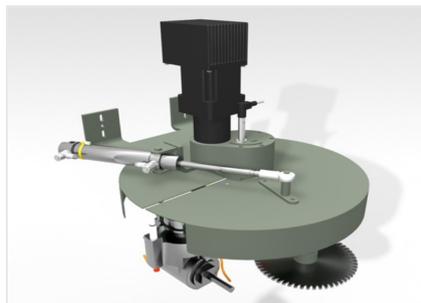
Pneumatische Anschläge

In der Maschine sind robuste Anschläge angebracht, die dem Stab als Referenz dienen und rechts und links angeordnet sind. Jeder, von einem pneumatischen Zylinder betätigte Anschlag ist versenkbar und wird von der Maschinen-Software automatisch entsprechend den durchzuführenden Bearbeitungsvorgängen gewählt. Die Vorteile dieses Doppelanschlages lassen sich in der Lademöglichkeit von mehreren Profilstücken für die Mehrstück-Bearbeitung sowie in der Möglichkeit zusammenfassen, die Neupositionierung des Stabs oder des Abschnitts vornehmen und Arbeiten an



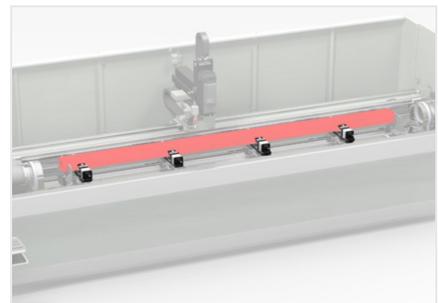
Frässpindel - T -

Die 5,5 kW Frässpindel auf S1 (und auf Wunsch eine 7,5 kW Frässpindel auf S1) mit hohem Drehmoment eignet sich für schwere Bearbeitungen wie sie in der Industrie üblich sind. Kann sowohl für einige Arten von Pressprofilen aus Stahl als auch für Aluminiumprofile verwendet werden, was der Verfügbarkeit eines SchmierSystems, dass über die Software eingestellt werden kann und dessen Doppeltank die Verwendung von Öl mit minimaler Diffusion als auch von Mikronebel mit Ölemulsion ermöglicht, zu verdanken ist.



Werkzeugmagazin

Das neue, kreisrunde Werkzeugaufnahmemagazin ermöglicht eine platzsparende Positionierung in der Maschine, wenn große Pressprofile verarbeitet werden, und erlaubt zudem einen sehr schnellen Werkzeugwechsel. Der Blechschutzdeckel gewährleistet höchsten Schutz für die Werkzeugaufnahmekegel gegen Späne und Schläge. Das Magazin kann bis zu 4 (8 auf Anfrage) Werkzeugaufnahmen mit entsprechenden Werkzeugen aufnehmen, die nach dem Ermessen des Bedieners konfigurierbar sind.



Spanneinrichtungen

Die Spanneinrichtungen verfügen über eine automatische Positionierung über die X-Achse. So können alle Spanneinrichtungen sehr einfach zum Einspannen des Profils positioniert werden. Die Positionsangabe und die Überprüfung der ordnungsgemäßen Positionierung erfolgt über NC, wobei die Informationen direkt auf dem Überwachungsbildschirm angezeigt werden.

PHANTOMATIC T3 STAR / CNC-BEARBEITUNGSZENTREN
ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (längs) (mm)	4.300
Y-ACHSE (quer) (mm)	270
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	300
A-ACHSE (automatische Werkstückdrehung)	-90° ÷ +90°

FRÄSSPINDEL

Max. Leistung auf S1 (kW)	5,5
Max. Leistung auf S1 (kW) (optional)	7,5
Max. Drehzahl (U/min.)	20.000
Werkzeugaufnahmekonus	HSK - 63F

AUTOMATISCHES WERKZEUGMAGAZIN

Max. Anzahl der Werkzeuge im Magazin	4 standard ; 8 optional
Anzahl der im Magazin einfügbaren Winkelköpfe	2
Max. im Magazin einsetzbarer Sägeblattdurchmesser (mm)	Ø = 180

FUNKTIONEN

Mehrwerkstück-Betrieb (kann nur aktiviert werden, wenn zwei Referenzanschläge vorhanden sind)	<input type="radio"/>
Übermaßbearbeitung, bis auf das doppelte Maß der Nennlänge auf X (kann nur aktiviert werden, wenn zwei Referenzanschläge vorhanden sind)	<input type="radio"/>
Mehrschritt-Bearbeitung Basis - bis zu 5 Schritten	<input checked="" type="radio"/>
Automatische Mehrschritt-Bearbeitungssteuerung	<input type="radio"/>
Mehrstück-Bearbeitung auf Y	<input type="radio"/>
Werkstückdrehung für 4-Seiten-Bearbeitung	<input type="radio"/>

BEARBEITBARE PROFILSEITEN

Mit direktem Werkzeug (Profiloberseite und Seiten)	3
Mit Winkeleinheit (Profiloberseite, Seiten und Stirnseiten)	2 + 2
Mit Sägeblatt (Profiloberseite, Seiten und Stirnseiten)	1 + 2 + 2

MÖGLICHKEIT ZUM GEWINDEBOHREN (mit Gewindebohrer In Aluminium Und Mit Durchgangsbohrung)

Mit Ausgleicher	M8
Starres Gewindebohren (optional, nur mit Frässpindel 7,5 kW)	M10

PROFILPOSITIONIERUNG

Linker Referenzanschlag mit pneumatischer Bewegung	<input checked="" type="radio"/>
Rechter Referenzanschlag mit pneumatischer Bewegung	<input type="radio"/>

STÜCKEINSPANNUNG

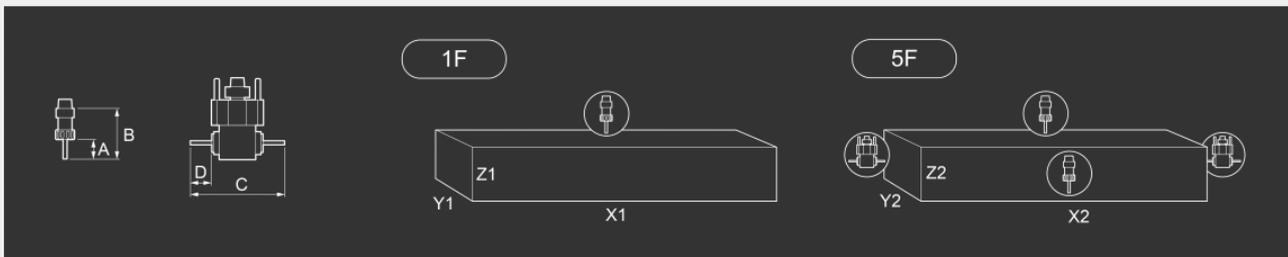
Standardanzahl der pneumatischen Spanneinrichtungen	4
Max. Anzahl der pneumatischen Spanneinrichtungen	4
Automatische Positionierung der Spanneinrichtungen über X-Achse	<input checked="" type="radio"/>

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Vollschutzkabine der Maschine	<input checked="" type="radio"/>
Seitliche Tunnel	<input checked="" type="radio"/>
Abdeckung und Innenbeleuchtung der Kabine	<input type="radio"/>
Rauchabsaugung	<input type="radio"/>

ARBEITSBEREICH

1F = Bearbeitung an 1 Seite 5F = Bearbeitung an 5 Seiten



		A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
PHANTOMATIC T3 STAR	Profil innerhalb des Standard-Bearbeitungsbereichs	60	130	232	50	3.250	210	215	3.150	210	160
	Durchlaufendes Profil (max. Breite)	60	130	232	50	3.250	200	80	3.150	200	80
	Durchlaufendes Profil (max. Höhe)	60	130	232	50	3.250	140	120	3.150	140	120

Enthalten Verfügbar