

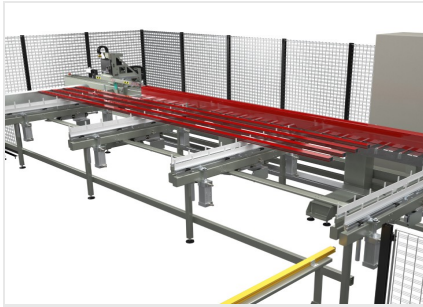


V-Cut

CNC-Sägezentren

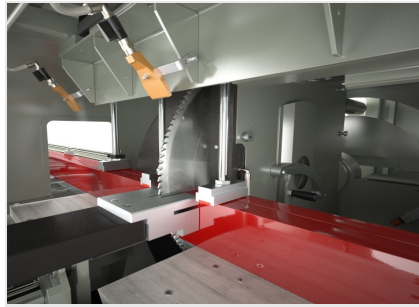


Sägezentrum mit 3 CNC-gesteuerten Achsen zum Schneiden von Profilen aus Aluminium, PVC und NE-Metallen. Ausgehend vom stranggepressten Profilstab führt V-CUT im Automatikbetrieb das Beladen, Schneiden und Entladen von vorgegebenen und optimierten Schnittlisten durch. Mit der leistungsstarken und vielseitigen Software können vorgegebene Schnittlisten verwaltet und zur Abfallminimierung optimiert werden. Geeignet für Schnitte bei +/- 22,5° sowie Zwischengehrungen.



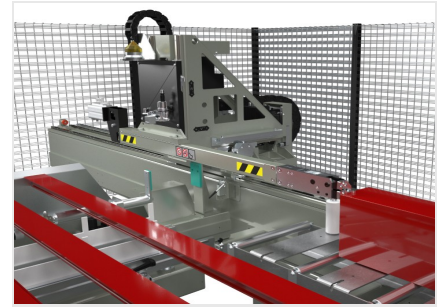
Lademagazin

Automatisches Lademagazin und Stabpositionierung mit Pilgerschrittschaltung, das Profile mit einer maximalen Länge von 7 Metern und einer minimalen Länge von 3,0 Metern aufnehmen kann. Maximale Ladekapazität 7 Stäbe mit Teilung von 240 mm. Max. ladbaren Gewicht 500 kg.



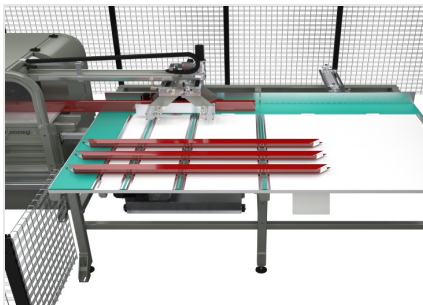
Sägeaggregat

Gehrungssäge mit hydropneumatisch nach vorne ausfahrendem Sägeblatt mit 550 mm mit großem Schneidbereich: von 22,5° bis 157,5°. Die Gehrungseinstellung erfolgt vollautomatisch und ist CNC-gesteuert



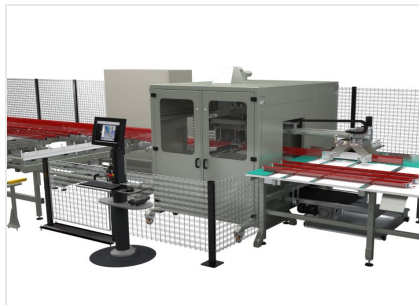
Stabpositionierung

Das extrem schnell und präzise arbeitende System der Stabpositionierung ist mit einer Spannvorrichtung zum Einspannen des Profilstabs ausgestattet. Die Position kann manuell oder automatisch über die CNC (optional) eingestellt werden.



Entlademagazin

Geräumiges Entlademagazin der Fertigteile, in zwei Ausführungen erhältlich: für Teile mit einer Länge bis 4,0 Meter oder alternativ dazu für Teile mit Länge bis 7,5 m.



Schallschutzkabine

Das Sägeaggregat kann mit einer integrierten Schallschutzkabine komplett geschützt werden. Dieser Schutz ermöglicht eine deutliche Reduzierung des Schallpegels und das Anbringen eines Rauchgasabsaugsystems, was die Qualität der Arbeitsumgebung erheblich verbessert.



Etikettendrucker

Mit dem Industrie-Etikettendrucker kann jedes zugeschnittene Profil mit den Identifikationsmerkmalen aus der Schnittliste versehen werden. Darüber hinaus bietet der Barcodedruck eine einfache Identifizierung des Profils selbst, was insbesondere für nachfolgende Bearbeitungsschritte an Bearbeitungszentren oder betreuten Montagelinien dienlich ist.

V-CUT / CNC-SÄGEZENTREN
ACHSEN-VERFAHRWEGE

U-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	7.000
X-ACHSE (Entnahmeeinrichtung) (mm)	1.200
B-ACHSE (Sägeblattwinkel) (je nach Version)	45° ÷ 135° ; 22°30' + 157°30'
V-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	138
W-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	138

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

U-ACHSE (m/min)	0 ÷ 80
X-ACHSE (m/min)	0 ÷ 70

ACHSENBSCHLEUNIGUNG

U-ACHSE (m/sec ²)	3,3
X-ACHSE (m/s ²)	4

ARBEITSBEREICH

Max. ladbare Profillänge (mm)	7.000
Min. theoretische Schnittlänge (mm)	0
Max. Länge für den automatischen Abtransport (mm)	2.500

SÄGEAGGREGAT

Hydropneumatischer Sägeblattvorschub	●
Durchmesser Hartmetall-Sägeblatt (mm)	Ø = 550
Vorrüstung für Späneabsauger	●

FUNKTIONEN

Schneiden und Trennen des Werkstücks direkt von der Stange	●
Späne- und Abschnitte-Abtransportband	●
Späne- und Abschnitte-Abtransportband zum Sammelsack	○

PROFILPOSITIONIERUNG

Positionierung/Abfuhr, automatisch	●
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 7.000 mm mit Spannweite mit 2 gesteuerten Achsen	●

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

 Metallumzäunung auf drei Seiten
SCHMIERSYSTEM

 Schmierung mit Minimalmengentaktprüheinrichtung
STÜCKEINSPANNUNG

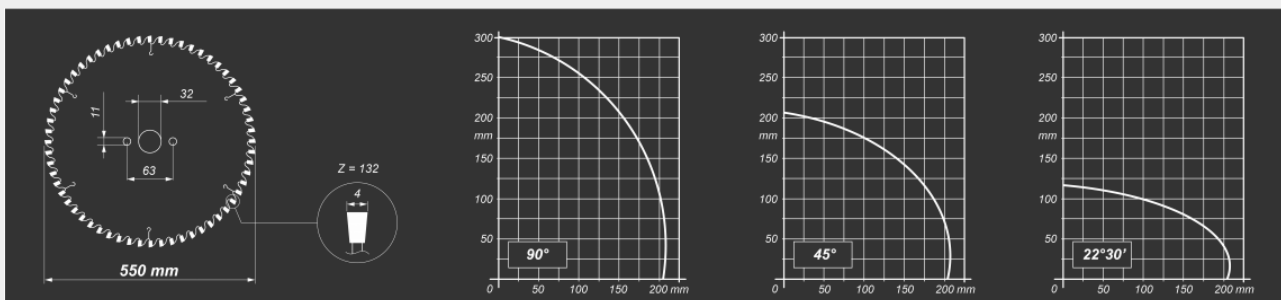
- Vertikale pneumatische Spanneinrichtungen 3
- Zusatz-Spanneinrichtung für Profile mit reduzierten Maßen 0
- Ohne Zusatz-Spanneinrichtung bearbeitbare Mindestabmessung des Profils (mm) 30 X 30
- Druckreduzierung der Spanneinrichtungen mit Manometer

MOTOR

 Leistung des Sägeblatt-Drehstrommotors (kW) 3

INDUSTRIELLE PC MENSCH-MASCHINE-SCHNITTSTELLE (STANDARD)

- CNC-PC mit I3 Prozessor (Dual Core)
- Grafikplatine
- Grafisches Farbdisplay LCD-TFT zu 15" Touchscreen
- Tastatur und Maus

SCHNITTDIAGRAMM

 Enthalten Verfügbar

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.