

# *Vegamatic Pusher TC*

CNC-Sägezentren

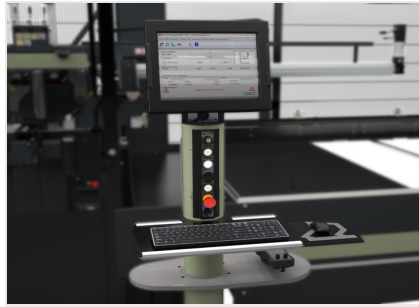


Automatisches Sägezentrum mit nach vorne ausfahrendem Sägeblatt und 3 CNC-gesteuerten Achsen zum Schneiden von Profilen aus Aluminium, PVC und NE-Metallen. Die Maschine führt im Automatikbetrieb vorgegebene und optimierte Schnittlisten aus. Kappschnitte sind an beiden Profelseiten möglich. Vorgesehen ist diese Maschine für Schnitte von 45° bis 135°. Automatisches Lademagazin für Stangen und automatisches Entlademagazin auf der gegenüberliegenden Seite. Lieferbar mit horizontalen und vertikalen Bohraggregaten, die für spezifische automatische Bearbeitungen individuell ausgelegt werden können.



## Entnahmeeinrichtung

Die CNC-gesteuerte Entnahmeeinrichtung spannt das Werkstück während der Bearbeitung ein und bringt es danach vom Schneidbereich zum Entlademagazin. Die Einspannposition des Werkstücks wird dabei beibehalten, um die späteren Bearbeitungsphasen zu erleichtern. Die Bewegung wird über einen Zahnriemen übertragen, die sichere Einspannung des Werkstücks wird durch Pneumatikzylinder garantiert.



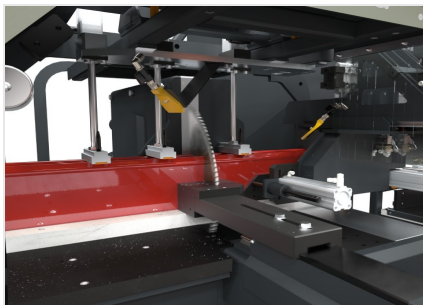
## Steuerung

Die Bedieneroberfläche mit 15"-Touchscreen-Display ist mit einem Netzanschluss, USB-Ports sowie einem Floppy-Disk-Laufwerk für die einfache Kommunikation ausgerüstet. Sie verfügt außerdem über eine integrierte Druckknopftafel, Maus und Tastatur und ist für den Anschluss eines Etikettendruckers und einer Fernbedienung vorgerüstet. Die Maschinenbedienung wird vom Betriebssystem Windows verwaltet, in dem die Softwarepakete Job und Blade installiert sind: Job ist für den Auftragseditor und die Optimierung der Schnittlisten eingerichtet, Blade unterstützt Job, überwacht die Maschinenführung und verwaltet die



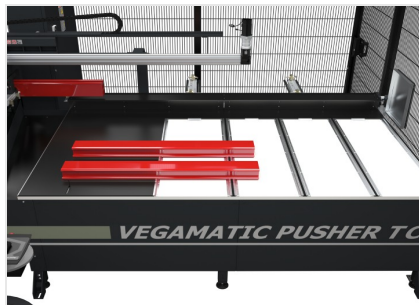
## Lademagazin

Die Maschine kann mit einem Lademagazin und einer Vorrichtung zur automatischen Positionierung der Stäbe mit Pilgerschrittfunktion oder mit Bändern ausgestattet werden, um Profile mit einer maximalen Länge von 7,5 m aufnehmen zu können. Das Magazin mit Pilgerschrittfunktion ist besonders dafür geeignet, Profile mit einem Querschnitt zu laden, der die Beibehaltung einer stabilen Position beim Transport erschwert. Bei stabilen Profilen ermöglicht das Lademagazin mit Bändern die maximale Flexibilität und maximales Fassungsvermögen.



## Sägeaggregat

Das Sagemodul besteht aus einer frontalen Einkopfsäge mit hydropneumatisch nach vorne ausfahrendem Sägeblatt mit 550 mm und mit großem Schneidbereich: von 45° bis 135° (optional von 22°30' bis 157°30'). Die Gehrungseinstellung erfolgt vollautomatisch und ist CNC-gesteuert.



## Entlademagazin

Das Entlademagazin ist mit einem automatischen Kipp- und Schiebesystem ausgerüstet, das die kontinuierliche Bearbeitung ermöglicht und die Zykluszeiten reduziert. Das Magazin dient zudem als Pufferlager für die Fertigteile. Ein Sensor überwacht die Funktionen des Systems und signalisiert, wenn das Magazin voll ist.



## Etikettendrucker

Mit dem Industrie-Etikettendrucker kann jedes zugeschnittene Profil mit den Identifikationsmerkmalen aus der Schnittliste versehen werden. Darüber hinaus bietet der Barcodedruck eine einfache Identifizierung des Profils selbst, was insbesondere für nachfolgende Bearbeitungsschritte an Bearbeitungszentren oder betreuten Montagelinien dienlich ist.

**VEGAMATIC PUSHER TC / CNC-SÄGEZENTREN**
**ACHSEN-VERFAHRWEGE**

U-ACHSE (Vorschubeinheit) (mm)	7.500
X-ACHSE (Entnahmeeinrichtung, nur Version PUSHER T/TC) (mm)	1.000
B-ACHSE (Sägeblattwinkel) (je nach Version)	45° ÷ 135° ; 22°30' + 157°30'

**LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG**

Lademagazin mit Bahn oder Pilgerschrittfunktion	●
Max. ladbare Profillänge (mm)	7.500
Max. ladbare Profilbreite (mm)	167
Min. theoretische Schnittlänge (mm)	0
Min. bearbeitbarer Profilquerschnitt (mm)	30 x 30

**SÄGEAGGREGAT**

Durchmesser Hartmetall-Sägeblatt (mm)	Ø = 550
Hydropneumatischer Sägeblattvorschub	●
Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung	●
Leistung des Sägeblatt-Drehstrommotors (kW)	3
Vorrüstung für Späneabsauger	●

**ENTLADEEINHEIT**

Entladetisch mit automatischer Entnahmeeinrichtung	●
Maximal automatisch auf Standard-Entladetisch entladbare Länge	2.500

**SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN**

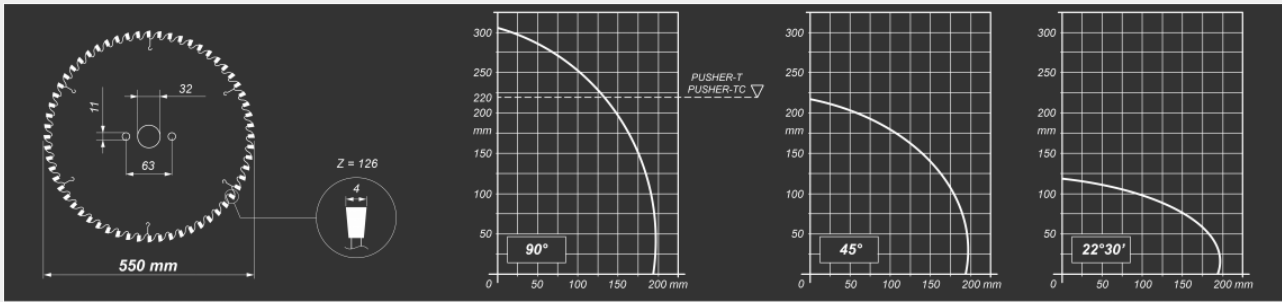
Pneumatische Vollschutzhaube über dem Schnittbereich	●
--	---

**STÜCKEINSPANNUNG**

Vertikale pneumatische Spanneinrichtungen	3
Pneumatische horizontale Spanneinrichtung	●
Druckreduzierung der Spanneinrichtungen mit Manometer	●

**SCHNITTDIAGRAMM**

SCHNITTDIAGRAMM



Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.lva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.