



SHARK

452-1 SXI EVO

SHARK 452-1 SXI evo, halbautomatische elektrohydraulische Bandsägemaschine für Schnitte von 60° links bis 60° rechts.

- Vielseitig anwendbare Maschine mit einem Band von 4500x34x1,1 mm für das Zuschneiden von Rohren, Profilen und Trägern bis zu einem max. Schneidbereich von 450x320 mm auf 0°.

SCHNITZZYKLUS:

- Halbautomatischer Betrieb: Der Bediener positioniert manuell das Werkstück und startet die Maschine. Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.

- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.





MERKMALE:

- Schwenkbare Bedienpult auf einem Gelenkarm, damit der Anwender aus jeder Position leicht bedienen kann.
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Display zur Anzeige im Klartext von: + Diagnostik + Alarme (Beschreibung der Störungen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Anzahl der Schnitte + Schnittzeit + Stromaufnahme des Sägebando-



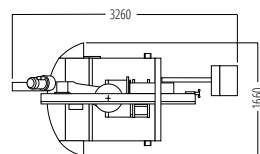
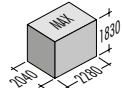
- tors + Sägebandspannung + Sägebandschwindigkeit + Sägebügelposition.
- Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min.
- Großer Drehtisch mit einem Durchmesser von 280 mm und mit eingravierter exakter Feinskalierung, leicht verstellbar und gelagert.
- Breite Auflagefläche sorgt für Stabilität und Sicherheit während des Schnittvorgangs.
- Verstellbare Auflagerrolle auf Linearführung mit Kugelumlaufschlitten sorgt für ein schnelles und präzises Verschieben, bis zum maximalen Schneidbereich der Säge (auch auf Gehrung).
- Hydraulischer Maschinenschraubstock auf doppelten Linearführungen mit Schnellverstellung.



- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Manuell verstellbare Bandführung die auf Kugelumlauf-Linearführung gleitet.
- Angetriebene Späneräubbürste.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsflächen.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bi-Metall Sägebänder für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 22 - 23 - 32 - 34 - 66 - 73



mm	kW	m/min	mm	kg	Sägebänder			
					O	H	L	
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1100	0°	330	320	450x320
					45°	320	300	300x300
					60°	210	200	200x200
					45°	320	300	300x300
					60°	210	200	200x200